

УДК 621.791
 СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ СИСТЕМЫ ПОДГОТОВКИ СВАРЩИКОВ С
 ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СОВРЕМЕННЫХ СВАРОЧНЫХ ТРЕНАЖЕРОВ

М. В. МЕЛЬНИК
 Учреждение образования
 «МОЗЫРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПЕДАГОГИЧЕСКИЙ
 УНИВЕРСИТЕТ им. И. П. Шамякина»
 Мозырь, Беларусь

Использование сварочных тренажеров при подготовке обучающихся по рабочей профессии сварка, позволяет:

- повысить производительность и качество обучения, снизить расходы на обучение;
- ускорить время обучения и подготовки специалистов в области сварки в соответствии с международными стандартами качества;
- снизить загрязнение окружающей среды, затраты на материалы и электроэнергию.

В результате проведения анализа 5 марок сварочных тренажеров (табл. 1): Fronius Virtual Welding, тренажер сварщика для обучения электро-сварщиков дуговым способом сварки ТСДС-06М, дуговой тренажер сварщика ДТС-02, малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС-05М, Lincoln Electric VRTEX 360, сравним основные характеристики на предмет соответствия их применению в системе обучения.

Табл. 1. Основные сравнительные характеристики сварочных тренажеров

| Характеристики тренажера | Марка тренажера | | | | |
|--------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|------------------|-------------------------|----------------------------|
| | ДТС-02 | МДТС-05М | ТСДС-06М | Fronius Virtual Welding | Lincoln Electric VRTEX 360 |
| Стоимость (бел. р.) | 12671670 | 141204000 | | 374100000 | 889700000 |
| Вид сварки | ММА, МИГ/МАГ, ТИГ | ММА, МИГ/МАГ, ТИГ | ММА, ТИГ | МИГ/МАГ | ММА, МИГ/МАГ, ТИГ |
| Оборудование | Спец. и применяемое в промышленности | Спец. и применяемое в промышленности | Программа для ПК | Спец. установка | Спец. установка |
| Мобильность | -/+ | -/+ | + | - | - |
| Производитель | Россия | Россия | Украина | Австрия | США |

Сварочные тренажеры, являются лишь имитаторами, поэтому применять их целесообразно, только совместно с классическим способом обучения. В сварочные тренажеры необходимо добавить теоретический курс обучения в виде мультимедиа (показать, как происходит процесс сварки, правильное формирование сварного шва, металлургические процессы при сварке, особенности поведения сварочной ванны, существующие дефекты), это позволит снизить затраты, повысить качество подготовки специалиста, а также, сократить время на обучение.

