

УДК 621.791

**ПОДТВЕРЖДЕНИЕ СООТВЕТСТВИЯ РАБОТАЮЩИХ  
ПОД ДАВЛЕНИЕМ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ,  
ИЗГОТОВЛЕННЫХ С ПОМОЩЬЮ СВАРКИ**

М. Ю. ЧЕШКО

Белорусско-Российский университет

Могилев, Беларусь

На территории Евразийского экономического союза действует Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 032/2013 *О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением*, действие которого в том числе распространяется на трубопроводы для газов, паров и жидкостей.

Подтверждение соответствия трубопроводов предусмотрено двумя формами: сертификация и декларирование соответствия.

Подавляющее большинство трубопроводов изготавливается с помощью сварки, от которой в конечном счете зависит качество и безопасность трубопроводов и объекта промышленности в целом.

Подтверждение соответствия осуществляется по схемам сертификации и декларирования соответствия, которые изложены в ТР ТС 032/2013, с учетом «Типовых схем оценки соответствия», утвержденных решением Совета Евразийской экономической комиссии от 18 апреля 2018 г. № 44. Любая из применяемых схем включает проведение испытаний трубопроводов и/или его составных частей, узлов. Подавляющее количество испытаний относится к сварным соединениям, сварным швам, так как они являются связующими частями элементов трубопроводов и не должны иметь внешних или внутренних дефектов (повреждений), которые могут повлиять на безопасность трубопроводов, а минимальные значения механических характеристик сварных соединений трубопроводов должны быть не ниже минимальных значений механических характеристик соединяемых материалов.

Для подтверждения качества трубопроводов, полученных с помощью сварки, необходимо использовать неразрушающие (для определения дефектов, повреждений) и разрушающие методы контроля (для определения механических свойств), а также гидравлические и (или) пневматические испытания. В свою очередь, разрушающие методы контроля проводятся на контрольных образцах, которые должны быть выполнены при изготовлении трубопровода.

Однако в настоящее время в Республике Беларусь проверку механических свойств сварных соединений при изготовлении трубопроводов зачастую не проводят, ограничиваясь применением только неразрушающих методов контроля и гидравлических и (или) пневматических испытаний, что не может в полной мере говорить о качестве изготовленного трубопровода.

