

УДК 621.791

СТРУКТУРА АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ РЕГИСТРАЦИИ СВАРОЧНЫХ ПРОЦЕССОВ

Е. Л. БОЛОТОВА

Научный руководитель В. П. КУЛИКОВ, д-р техн. наук, проф.
Белорусско-Российский университет
Могилев, Беларусь

Повышение качества сварочного производства достигается внедрением автоматизированных средств управления и контроля за процессами сварки. В Белорусско-Российском университете разработана автоматизированная система регистрации сварочных процессов РСП-БРУ 20-02, которая предназначена для контроля за соблюдением технологии при производстве сварочных работ на объектах повышенной опасности, для документального подтверждения качества каждого сварного стыка, для создания отчетов о работе сварщиков, сварочного оборудования.

Автоматизированная система включает в себя:

- аппаратную часть (регистраторы параметров сварочных процессов с датчиками, удостоверения сварщиков и мастеров);
- программное обеспечение регистратора, серверной части, клиентских приложений;
- базу данных (инструкций на технологический процесс сварки, сварщиков, сварочного оборудования, сварных стыков и задания сварщикам).

Структурная схема автоматизированной системы регистрации сварочных процессов представлена на рис. 1.



Рис.1. Структура автоматизированной системы

Регистратор сварочных процессов устанавливается на каждой единице сварочного оборудования и осуществляет сбор данных о параметрах сварочных процессов с последующей передачей на сервер через GSM-канал для обработки и составления паспорта каждого сварного шва.