

УДК 621.787.4

СПОСОБЫ РЕМОНТА ВНУТРЕННИХ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ  
ПОВЕРХНОСТЕЙ ГИЛЬЗ ДВИГАТЕЛЕЙ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ

А. А. ГОРШКОВА

Научный руководитель Е. В. ИЛЬЮШИНА, канд. техн. наук, доц.

Государственное учреждение высшего профессионального образования  
«БЕЛОРУССКО-РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Могилев, Беларусь

Восстановление внутренней цилиндрической поверхности гильз двигателей внутреннего сгорания (ДВС) в ремонтные размеры производят способами лезвийной (растачивание резцами, развертывание), абразивной обработки (хонингование, шлифование, суперфиниширование, притирка, полировка), а также поверхностным пластическим деформированием (ППД) (вибронакатывание, выглаживание, раскатывание, пневмоцентробежная обработка).

При этом анализ литературных источников показал, что использование способов ППД на окончательном этапе обработки зеркала гильз ДВС в ремонтном производстве предпочтительнее, чем применяемое плосковершинное хонингование, позволяющее получать поверхности с шероховатостью по параметру Ra до 0,16 мкм, точностью размеров по 6–7 квалитету и увеличением микротвердости по сравнению с исходной на 20–40 %.

Способы ППД гильз ДВС позволяют улучшить качество обработанной поверхности, при этом шероховатость поверхности по параметру Ra снижается до 0,16 мкм, точность достигает 6–9 квалитетов, относительная опорная длина профиля увеличивается до 90 %, на обработанной поверхности отсутствуют зерна абразива, исключено возникновение прижогов, обезуглероживания и термических напряжений, в поверхностном слое образуются положительные остаточные сжимающие напряжения.

В качестве альтернативы хонингованию предлагается впервые созданная простая технология восстановления зеркала гильзы, согласно которой вместо применяемого плосковершинного хонингования производят тонкое пластическое деформирование посредством финишной упрочняющей ПЦО. Использование ПЦО позволяет более чем в 20 раз снизить расход электроэнергии в сравнении со станками для алмазного хонингования.

Прогнозируется увеличение износостойкости гильз ДВС после упрочняющей ПЦО в 1,5…1,8 раза.