

УДК 666.223.9

ВЯЗКОСТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТЕКОЛ
ДЛЯ СВЕТООТРАЖАЮЩЕЙ ОБОЛОЧКИ
ЖЕСТКОГО ОПТИЧЕСКОГО ВОЛОКНА

М. В. ДЯДЕНКО

Научный руководитель И. А. ЛЕВИЦКИЙ, д-р техн. наук, проф.

Учреждение образования

«БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ

УНИВЕРСИТЕТ»

Минск, Беларусь

Стекла для световедущей жилы и светоотражающей оболочки жесткого многожильного оптического волокна должны быть согласованы между собой по числовой апертуре, температурному коэффициенту линейного расширения (ТКЛР) и вязкостным характеристикам.

Для получения качественного оптического волокна необходимо, чтобы температурный интервал изменения вязкости стекол для светоотражающей оболочки 10^{10} – 10^4 Па·с составлял 370 ± 10 °C.

Стекла для светоотражающей оболочки были синтезированы на основе высококремнеземистых составов систем R_2O – B_2O_3 – SiO_2 (где R_2O – K_2O и Na_2O) при содержании SiO_2 70–80 мол. % и B_2O_3 15–25 мол. %. Установлено, что с ростом содержания оксида щелочного металла, вводимого взамен SiO_2 , происходит закономерное снижение вязкости, значения которой отвечают вышеуказанным требованиям. Определено, что показатели вязкости натрийсодержащих стекол с равной концентрацией оксида щелочного металла на 1–2 порядка ниже, чем калийсодержащих. Различие в данных показателях увеличивается по мере снижения температуры и перехода от жидкого к пластическому состоянию стеклообразного материала.

Определено, что наиболее низкие значения вязкости характерны для стекол, содержащих 7,5–10 мол. % K_2O , преимущественно в области значений вязкости выше 10^6 Па·с. Установлена неоднозначность влияния K_2O на вязкостные характеристики опытных стекол. Так стекла, содержащие 15 мол. % K_2O , характеризуются большим значением градиента вязкости, нежели стекла, содержащие 20 мол. % K_2O .

Замена B_2O_3 на Na_2O в исследуемых стеклах вызывает существенное снижение вязкости опытных стекол. Характер влияния оксида щелочного металла определяется соотношением Na_2O/B_2O_3 , что проявляется в области значений выше температуры Литтлтона ($lg\eta=6,6$).

Для обеспечения требуемого выработочного интервала стекла, составляющего 370 ± 10 °C при изменении вязкости от 10^{10} до 10^4 Па·с, содержание оксидов K_2O и Na_2O в составе стекла для светоотражающей оболочки должно составлять 5–10 %.