

УДК 691.5:666.96
АНАЛИЗ ЭФФЕКТИВНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ВТОРИЧНОГО
СЫРЬЯ ТЕКСТИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
В ОТДЕЛОЧНЫХ МАТЕРИАЛАХ

М. А. СЛАВИНСКАЯ
Научный руководитель Р. П. СЕМЕНЮК
Государственное учреждение высшего профессионального образования
«БЕЛОРУССКО-РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
Могилев, Беларусь

С развитием технологий производства отделочных материалов все больше требований предъявляется к экологичности и упрощению технологии ее изготовления. Современные подходы в области производства шелковой декоративной штукатурки заключаются в создании оптимального состава сухой строительной смеси, позволяющей снизить затраты труда на производство отделочного материала, обеспечить более высокий уровень экологической обстановки по месту назначения.

Разработанный отделочный материал используется в гражданском и промышленном строительстве при внутренней отделке стен жилых и общественных зданий по оштукатуренным и бетонным поверхностям. Отличительная черта изготовленных составов – это применение в качестве заполнителя вторичных продуктов и отходов промышленности органического происхождения: растительные волокна, древесные опилки, бумага и др. Важным свойством является взаимозаменяемость в случае повреждения затвердевшей смеси. Состав смеси имеет стабильный состав, гарантирующий определенные технические характеристики, полученные точной дозировкой компонентов. Каждый из компонентов по-своему влияет на технологические свойства готовых смесей. Например, введение в состав смеси волокон разной длины позволяет повысить трещиностойкость состава и придать отделываемой поверхности повышенную декоративность, древесные опилки повышают водоудерживающую способность состава, а полимерная добавка регулирует пластические и адгезионные свойства.

Табл. 1. Технические характеристики состава

Показатели свойств	Значения показателей	
	Композиционный материал	Сухие смеси
Расход воды, л/кг	0,2–0,24	0,22–0,25
Насыпная плотность, кг/м ³	1000–1500	850–1050
Адгезия, МПа	1,0–1,2	1,0–1,3
Время использования, ч	3	2,5
Рекомендуемая толщина слоя, мм	3–5	2–3
Рабочая температура, °С	5–25	5–20
Время высыхания, ч	12–24	24–36
Токсичность	Отсутствует	Отсутствует
Средний расход в зависимости от фракции наполнителя и способа	0,8–2,5	0,55–0,85