

УДК 669.018

ПУТИ СНИЖЕНИЯ СЕБЕСТОИМОСТИ ГОТОВОЙ
ПРОДУКЦИИ ОАО «ОЛЬСА»

А. И. ПАНЬКОВА, Е. П. РОМАНЮК

Научный руководитель К. А. ТОКМЕНИНОВ, канд. техн. наук, доц.
Белорусско-Российский университет

Одним из актуальных направлений снижения себестоимости продукции ОАО «Ольса» является оптимизации используемого сортамента, что рассмотрено на примере складной кровати «Надин» с 649. В процессе изучения конструкции и технологии изготовления этого изделия были решены проблемы недостаточной грузоподъемности кровати и повышенных затрат на этапе заготовительного производства путем изменения конфигурации поперечного сечения сортамента элементов раскладушки. Так как основным видом деформации элементов раскладушки является прогиб ее элементов, то для этого вида деформации большое значение имеет жесткость нагружаемых элементов. Взяв установленные размеры круглого и рассчитанного квадратного поперечного сечения элементов раскладушки, определили, что жесткость и несущая способность раскладушки с элементами квадратного профиля на 30 % выше, чем с элементами круглого профиля, что повышает несущую способность раскладушки со 100 до 130 кг. Такой эффект позволит существенно увеличить конкурентоспособность продукции и повысить объемы сбыта.

Другим актуальным направлением снижения себестоимости продукции ОАО «Ольса» является использование современных полимерных композиционных материалов для погружных насосов «Ручеек». Необходимость замены применяемых для заливки электрической части насоса компаундов вызвана высоким процентом брака выпускаемой продукции из-за электрического пробоя в процессе приемочных испытаний готовых изделий. Бракуется до 5 % готовой продукции. В качестве заменителя кварцевого песка был выбран современный материал – гранулированный поликарбонат, т. к. он отвечает следующим требованиям: имеет электроизоляционные свойства не хуже, чем основной компонент – смола ЭД-20; плотность заменителя близка к плотности ЭД-20; стоимость несущественно превышает стоимость кварцевого песка. При определении снижения себестоимости насоса за счет изменения состава используемого компаунда были учтены факторы, исключаящие отбраковку насосов из-за электрического пробоя, а также учтено некоторое увеличение себестоимости за счет более высокой цены поликарбоната. Таким образом, установлено, что замена некоторых материалов или их составляющих на современные позволяет снизить себестоимость продукции и повысить ее качество.