

УДК 624.15

## ПРОГРЕССИВНЫЕ ОРГАНИЗАЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ВОЗВЕДЕНИЯ ЛЕНТОЧНОГО ФУНДАМЕНТА

А. М. РОВСКИЙ, И. А. РЕУТСКИЙ

Научный руководитель И. Л. ОПАНАСЮК, канд. техн. наук, доц.  
БЕЛОРУСКО-РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

Наибольшее распространение при строительстве жилых и общественных зданий получили ленточные фундаменты из сборных железобетонных фундаментных плит и бетонных фундаментных стеновых блоков. Проектные решения ленточных фундаментов могут быть возведены в сборном варианте, сборно-монолитном и монолитном вариантах. Для повышения эффективности возведения монолитного варианта фундаментов необходимо разработать новые технологические решения с применением усовершенствованной опалубки плит фундамента.

Сборные железобетонные элементы ленточных фундаментов монтируют по существующей технологии. Стены сборно-монолитного и монолитного фундаментов возводят с применением инвентарной крупнощитовой опалубки и опалубочных систем, применяемых в Республике Беларусь. Возведение монолитных фундаментных плит предусмотрено по нетрадиционной технологии, приведенной на рис. 1, с применением, разработанной авторами конструкции блок-формы, приведенной на рис. 2.

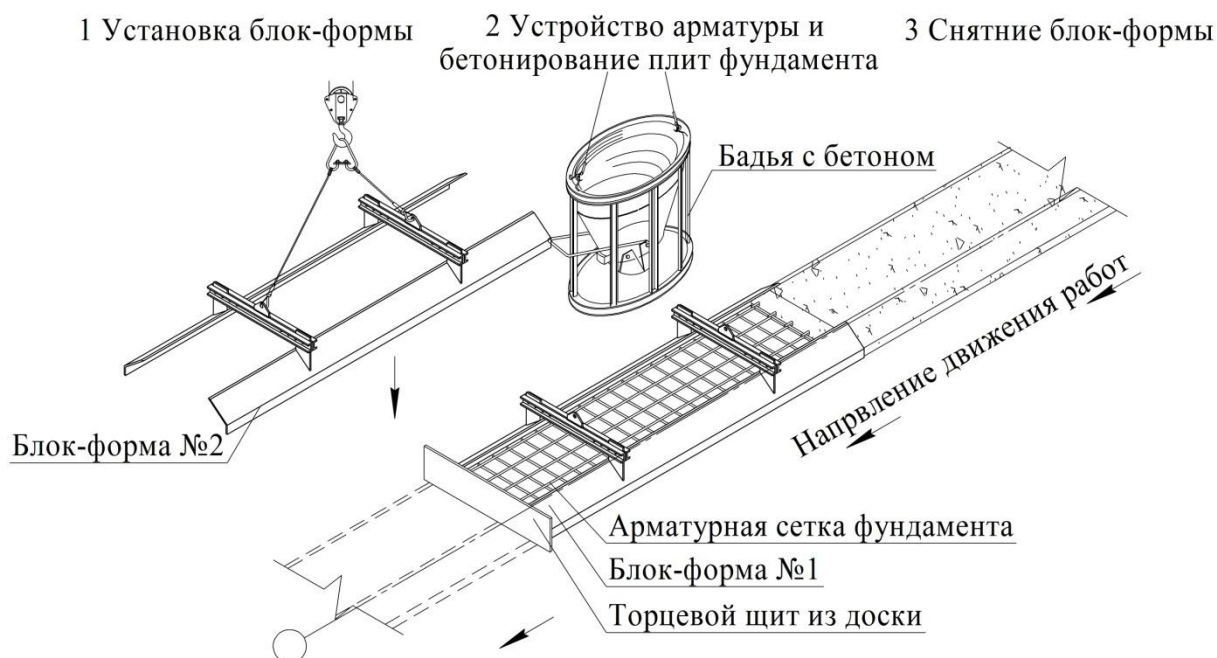


Рис. 1. Технология возведения монолитной плиты ленточного фундамента

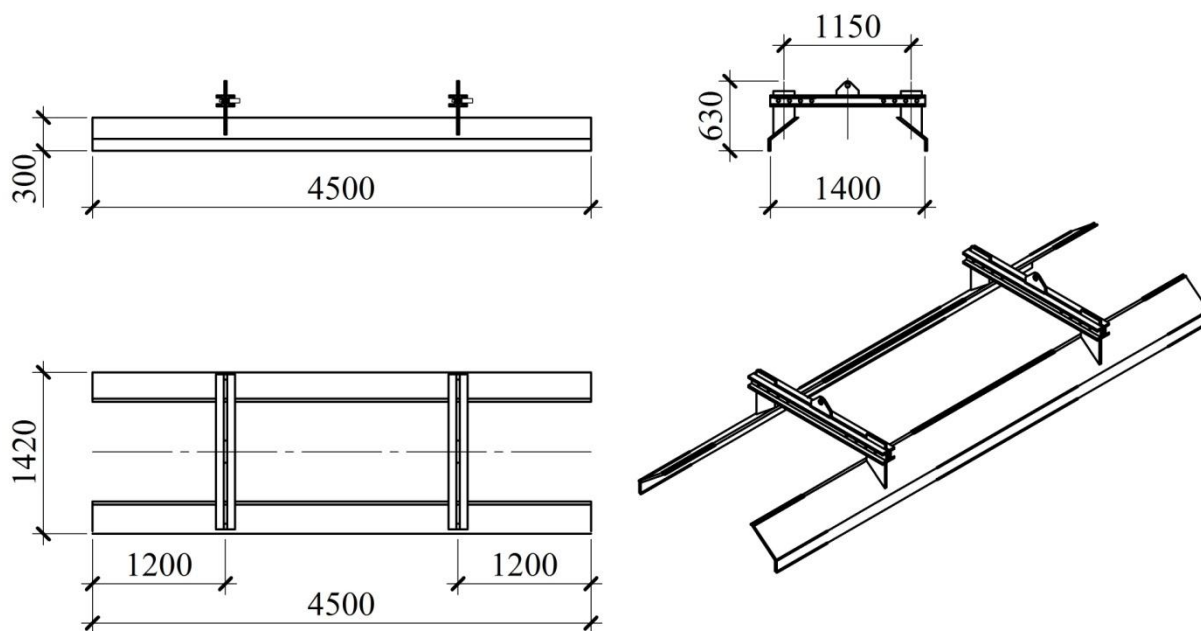


Рис. 2. Конструкция блок-формы опалубки для возведения плит монолитных ленточных фундаментов

Технико-экономические показатели возведения трех вариантов фундамента приведены в табл. 1.

Табл. 1. Технико-экономические показатели вариантов производства работ по возведению ленточного фундамента

Наименование показателя	Величина показателя		
	Сборный	Сборно-монолитный	Монолитный
Тип фундамента	Сборный	Сборно-монолитный	Монолитный
Трудоемкость, чел.-час	746,22	711,92	575,00
Продолжительность работ, дни	11	9,5	8
Среднее количество рабочих, чел	8	8	8

Исходя из полученных данных, приведенных в табл. 1, следует, что монолитный вариант возведения ленточного фундамента, при одинаковом численном составе звена, позволяет сократить сроки возведения ленточного фундамента и уменьшить общую трудоемкость работ.