

УДК 65

РАЦИОНАЛИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА ОСМОТРА ТС ПРИ ВЫЕЗДЕ НА ЛИНИЮ И ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРЕДСМЕННЫХ ОСМОТРОВ

С. А. СВЕЧИНСКИЙ

Научный руководитель Д. Н. СОЛОДОВНИКОВ, канд. техн. наук, доц.
Белгородский государственный технологический университет
им. В. Г. Шухова
Белгород, Россия

Направленность выполнения производственных процессов, характерные черты их реализации являются базой для успешной организации производства. Их технологическое исполнение следует осуществить наиболее оптимальным образом.

В условиях автотранспортного предприятия параллельно существуют две разновидности производственных процессов:

- 1) основная – развитие предприятия, увеличение объемов перевозок, выполнения работ в установленные сроки, высокие условия технической готовности;
- 2) вспомогательная – ТО и ТР подвижного состава как подъемная часть основного производства.

Безопасность дорожного движения регламентируется федеральным законодательством. В соответствии с положениями 20 Статьи 196-ФЗ, предприниматели и юридические лица, выполняющие перевозки, должны организовывать и выполнять предрейсовую проверку. Целью этой процедуры выступает недопущение неисправных транспортных средств на линию.

Проверка транспортных средств производится по установленной производственной схеме:

- 1) назначается квалифицированный работник, который будет выступать в качестве контролера технического состояния автотранспортных средств;
- 2) создание рабочего места для работника, на котором будет выполняться проверка автомобилей и механизмов перед выходом на линию;
- 3) организация работы пункта в любых погодных условиях.

Для назначения сотрудника автотранспортного предприятия на должность проверяющего ТС проводится профессиональная переподготовка. Контролер технического состояния автотранспортных средств приобретает навыки в рамках специальной программы, которые разрабатываются профильными образовательными учреждениями.

Немаловажным является пункт осмотра транспортных средств (рис. 1). Участок технического контроля должен быть отапливаемым, в закрытом вентилируемом помещении, оснащено навесом. В нем предусматривается

смотровая яма с освещением и розетками для подключения переносных светильников напряжением 12 В. В пункте оборудуется комната для сотрудника, выполняющего проверку автомобилей.



Рис. 1. Пункт технического осмотра

Кроме всего прочего, пункт технического контроля обязан быть оборудован такими приборами, как:

- 1) прибором регулирования света фар;
- 2) манометром;
- 3) люфтомером;
- 4) линейкой для контроля схождения колес;
- 5) слесарными инструментами;
- 6) переносным светильником.

Проблема, с которой могут столкнуться автотранспортные предприятия – это выпуск ТС и проверка их на эстакаде, где нет возможности «сквозного» выезда после проверки. При таком способе проверки отсутствует возможность быстрого, полного качественного осмотра, т. к. эстакада не соответствует требованиям контрольно-пропускного пункта. Общее время проверки на одну единицы техники составляет до 20 мин.

Контрольно-технический пункт позволит сократить время заезда, т. к. проезд через смотровую канаву будет проездным, и пока один автомобиль проходит проверку, второй будет заезжать на яму и ожидать начала проведения осмотра. Также за счет более удобного доступа к узлам и агрегатам снизу автомобиля будет сокращено общее время осмотра. Новый КТП позволит создать более рациональный алгоритм осмотра ТС, что также приведет к сокращению времени осмотра, а закрытый тип КТП козырьком позволит производить осмотр при любых погодных условиях.