УДК 691.32.693.542.4

## СИНТЕЗ СУПЕРПЛАСТИФИКАТОРА НА ОСНОВЕ МЕСТНОГО СЫРЬЯ

## А. К. КЕНЖАЕВ, С. Э. НУРМАНОВ, О. Ш. КАДИРОВ Национальный университет Узбекистана имени Мирзо Улугбека Ташкент, Узбекистан

Суперпластификаторы-полимеры широко используются для повышения пластичности бетонных композиционных материалов без снижения их прочности. Еще одна особенность суперпластификаторов — они не только увеличивают гибкость материала, но и снижают расход цемента на 20 %, воды — на 30 %, повышая его устойчивость к внешним воздействиям. Потребление энергии снижается в 2—3 раза за счет увеличения текучести продукта. Сегодня во всем мире ежегодно производится более 1,25 млн т суперпластификаторов. Эта цифра увеличивается с каждым годом.

Некоторые суперпластификаторы, такие как C-3, SMF, Dofen DF, Kratasol, Superplast, Polyplast, Ferrokrit, Vilakom, Rheobuild 2000 (Rossiya); Agiplast (Rhona, Fransiya); Cormix (Rhodia, BuyukBritaniya); Chriso fluid (Chriso Industries, AQSh) производятся на основе полиметиленнафталинсульфоксовой кислоты [1].

В работе исследован синтез суперпластификатора на основе местного сырья — вторичного продукта пиролиза углеводородов, процесс получения которого состоит из следующих этапов: сульфирование нафталина и поликонденсация полученного продукта.

Сульфирование нафталина. В трехгорловую колбу, снабженную механической мешалкой, капельной воронкой и обратным холодильником, добавляли 64 г кристаллов нафталина, нагревали до 140 °C, расплавляли и через воронку прикапывали 50 г 98-процентного раствора серной кислоты со скоростью 3 мл/мин. Поскольку процесс был экзотермическим, температура поднялась до 160 °C…165 °C. В данном случае процесс длился 3 ч.

Уравнение реакции следующее:

$$+ \ \, H_{2}SO_{4} \ \, \frac{160\text{-}165^{0}\text{C}}{\text{-}H_{2}O} \ \, \\$$

Механизм процесса:

$$2H_{2}SO_{4} \Longrightarrow H_{3}SO_{4}^{+} + HSO_{4}^{-}$$

$$H_{3}SO_{4}^{+} \Longrightarrow SO_{3}H^{+} + H_{2}O$$

$$SO_{3}H^{+}$$

$$SO_{3}H^{+} \Longrightarrow SO_{3}H^{+}$$

$$+ SO_{3}H^{+} \Longrightarrow SO_{3}H$$

Поликонденсация β-нафталинсульфокислоты с формалином (35 %). Процесс проводили в трехгорловой колбе, снабженной механической мешалкой, обратным холодильником и капельной воронкой. Для реакции получили β-нафталинсульфокислоту и формальдегид в мольном соотношении 1:0,8, процесс проводили при 90 °С...100 °С в течение 3 ч. В результате была получена полиметиленнафталинсульфокислота с выходом 82,4 %. Полученный продукт нейтрализовали 40-процентным раствором едкого натрия.

Схема реакции поликонденсации:

$$SO_3H$$
 + HCHO  $\frac{H^+}{90\text{-}100^{\circ}\text{C}}$   $SO_3H$   $SO_3H$ 

Механизм процесса:

Синтезированная полиметилнафталин-β-сульфокислота использовалась в качестве суперпластификатора для бетона и получила положительные результаты.

## СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

- 1. Study of Influence of  $\beta$ -PNS Syntesis Conditions on Cement Mortal Plasticizing Properties / K. T. Arynov [et al.] // World Applied Sciences Journal. 2014. No 31 (5). C. 975–978.
- 2. **Auyeshov, A. P.** Effect of α- and β-Polymethyle Nenaphthalenesulfonate upon Properties of Cement Grout and Concrete / A. P. Auyeshov // Modern Applied Science. -2015. Vol. 9, № 6.
- 3. **Feng, B. C.** Synthesis, analysisand application of  $\beta$ -naphthalene sulfonic acid formaldehyde condensates / B. C. Feng, P. P. Li, F. N. Yu // Journal of Qingdao University of Science and Technology. -2010. -No 31. -C. 455-459.