

А. П. КАЛАКУСТОВ

Научный руководитель С. В. ЛИХТАР  
БЕЛОРУССКО-РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

Рессорная подвеска – один из видов механической подвески. В качестве упругих элементов в ней выступают листовые рессоры (от фр. *ressort* – пружина). Несколько десятков лет назад этот тип упругих элементов был самым распространенным. В настоящее время рессорная подвеска используется обычно в конструкции грузовых автомобилей. Листовая рессора подвески состоит из стальных листов различной длины, соединенных между собой специальными хомутами. В центре листовая рессора крепится к балке моста автомобиля. Концы рессоры соединяются с рамой автомобиля серьгами или шарнирами. Среди безусловных преимуществ рессорной подвески – дешевизна, надежность и простота конструкции. В процессе движения она реагирует не только на вертикальные нагрузки, но и на боковые, возникающие во время поворота, а также на продольные, сопровождающие разгон и торможение. Рессорная подвеска устойчива к перегрузкам и отлично переносит плохие дороги. К минусам данного вида подвески относят недолговечность. Поэтому в процессе эксплуатации автомобилей возникает необходимость выполнить текущий ремонт рессоры в условиях автотранспортной или автосервисной организации, т. к. ремонт рессор более экономически выгоден, чем ее полная замена.

Зачастую сложно обеспечить требуемое качество ремонта и контроля рессор в условиях автотранспортной или автосервисной организации, так как в большинстве этих организаций зачастую отсутствует необходимое технологическое оборудование для ремонта и контроля рессор. Ремонт осуществляется без должного контроля деталей рессор, что в дальнейшем приводит к очередной поломке и простояю автомобиля в ремонте.

С целью решения вышеуказанной задачи мною разработан комплект технической документации, представляющий собой технологическую карту на текущий ремонт рессоры автомобиля МАЗ-5336А3-320, перечень технологического оборудования для ремонта и контроля рессор.

В разработанной технологической карте описаны возможные дефекты рессор и способы их устранения. Также указаны подробные сведения о разборке, дефектовке, замене изношенных и/или поврежденных деталей рессор, термической обработке рессорных листов, сборке, осадке и контроле.