

УДК 621:787

КОНСТРУКЦИЯ КОМБИНИРОВАННОГО МАГНИТНО-ДИНАМИЧЕСКОГО РАСКАТНИКА ДЛЯ СТАНКОВ СВЕРЛИЛЬНОЙ И ТОКАРНОЙ ГРУПП

А. С. СЕМЕНОВА, О. Н. ЮХНОВЕЦ

Научный руководитель Д. М. СВИРЕПА, канд. техн. наук
БЕЛОРУССКО-РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

Комбинированный инструмент применяется для увеличения диаметров цилиндрических отверстий, а также с последующим их раскатыванием для упрочнения с целью повышения их точности и чистоты поверхности, получения отверстий заданного профиля. Предназначен для предварительной и окончательной обработки отверстий с полями допуска по 6–11-му квалитетам и с параметром шероховатости поверхности $Ra = 6,3...0,1$ мкм. Предназначен для использования на станках сверлильной и токарной группы.

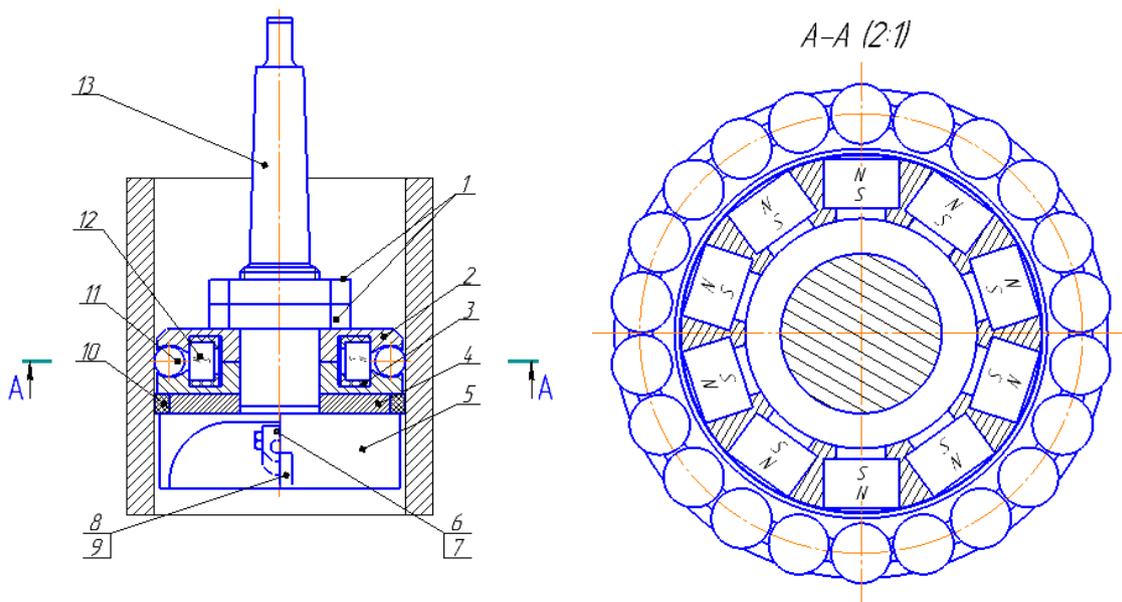


Рис. 1. Конструкция комбинированного магнитно-динамического раскатника

На рис. 1 представлена конструкция комбинированного инструмента, который содержит: 1 – гайку специальную; 2 – щётки; 3 – обойму; 4 – уплотнительное кольцо; 5 – режущую головку; 6 – прихват; 7 – винт; 8 – твердосплавную режущую пластину; 9 – винт; 10 – фетровую втулку; 11 – деформирующие элементы (шары); 12 – источник магнитного поля (постоянный магнит); 13 – конус Морзе.

Обработка данным инструментом аналогична обработке с применением конструкции комбинированного магнитно-динамического раскатника для станков фрезерной группы.