

УДК 621.791:658.58  
СТРУКТУРА ЗАТРАТ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО  
ИЗОЛИРОВАННЫХ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ТРУБ ТЕПЛОТРАСС

М. У. АКПАНУРОМ

Научный руководитель Д. М. СТЕПАНЕНКО, канд. экон. наук, доц.  
БЕЛОРУССКО-РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

Современные теплотрассы изготавливают из предварительно изолированных труб с пенополиуретановой теплоизоляцией в полиэтиленовой или стальной оцинкованной гидрозакривающей оболочке (трубы ППУ).

Предварительно изолированные трубы относительно дороги из-за высокой стоимости комплектующих. Основную долю в себестоимости занимает стальная труба, далее следуют полиэтиленовая оболочка, пенополиуретановая теплоизоляция, прочие комплектующие – центраторы, заглушки, медные провода.

В табл. 1 представлены затраты на комплектующие для изготовления предварительно изолированных стальных сварных труб теплотрасс.

Табл. 1. Затраты на комплектующие для изготовления предварительно изолированных труб

Диаметр трубы, мм	Затраты на комплектующие для изолированных труб, %			
	сталь	оболочка	изоляция	прочее
32–76	47	16	19	18
89–159	54	16	19	11
219–530	66	15	15	4
530–820	73	13	11	3

Из табл. 1 следует, что с увеличением диаметра трубы доля стальной трубы в стоимости комплектующих возрастает, поэтому некоторые производители предварительно изолированных труб с пенополиуретановой теплоизоляцией в защитной оболочке ориентируются на использование стальных труб, бывших в эксплуатации в трубопроводных системах.

Для исключения использования бывших в эксплуатации труб необходима проверка соответствия труб стандартам, а также трубы должны подвергаться визуально-оптическому контролю для выявления коррозионных повреждений и дефектов металла.