

УДК 691

ПРИМЕНЕНИЕ КОМПОЗИЦИОННОГО ВЯЖУЩЕГО МАТЕРИАЛА В ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА СУХИХ СТРОИТЕЛЬНЫХ СМЕСЕЙ

О. Д. АНОДИНА

Научный руководитель М. В. ГОНЧАРОВ, канд. техн. наук, доц.
Филиал «Национальный исследовательский университет «МЭИ»
в г. Смоленске
Смоленск, Россия

Современная технология производства строительных смесей должна обеспечивать гибкость производства, обладать высокой однородностью.

Основными этапами технологического процесса (рис. 1) являются: обработка привезенного заполнителя, создание композиционного вяжущего, изготовление сухих строительных смесей.

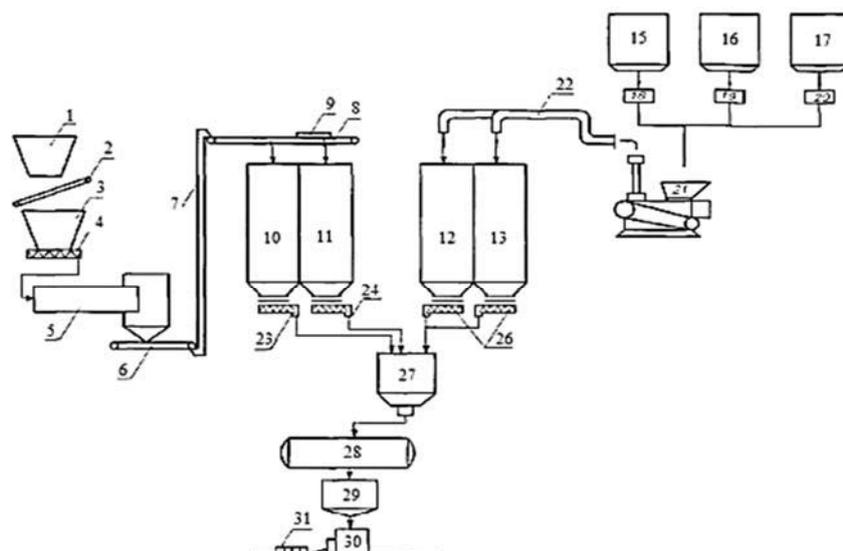


Рис. 1. Технологическая схема производства сухих строительных смесей на основе композиционных вяжущих

Заполнителем в данном технологическом процессе является речной песок. Обработка заполнителя включает в себя место складирования подготовленного песка, транспортеры, сушильный агрегат, приемный и расходный бункеры.

Технологический процесс по созданию композиционного вяжущего выполняется в закрытом помещении и разделяется на следующие процессы: одновременно из бункеров добавки цемента и минерального компонента поступают в помольную установку. Из помольной установки насосом композиционные вяжущие перекачиваются в силосы. После перемешивания в смесителе готовая смесь из смесителя попадает в бункер готовой продукции.

Таким образом, производство сухих строительных смесей на основе композиционного вяжущего может быть осуществлено по приведенной технологической схеме и являться экономически и экологически целесообразным.