

ОРГАНИЗАЦИОННО-ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ПРАКТИКА

(наименование практики)

АННОТАЦИЯ К ПРОГРАММЕ ПРАКТИКИ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 1-27 01 01 «Экономика и организация производства (по направлениям)»

Направление специальности 1- 27 02 01 02 «Организация использования производственных ресурсов в машиностроении»

Специализация 1-27 01 01 – 01 02 «Организация использования производственных ресурсов в машиностроении»

	Форма получения высшего образования
	Очная (дневная)
Курс	2
Семестр	4
Всего часов по практике / зачетных единиц	216/5

1. Краткое содержание программы практики (цели и задачи практики)

Целью организационно-экономической практики является приобретение студентами профессиональных навыков экономической деятельности, способностей аналитического и перспективного мышления, проверка умения работать в рыночных условиях.

Задачами практики являются: приобретение студентами профессиональных навыков по специальности «Экономика и организация производства»; закрепление, расширение и систематизация знаний, полученных при изучении специальных дисциплин; сбор материалов для выполнения курсовых работ.

2. Результаты обучения

знать:

- экономические основы хозяйственной деятельности предприятия;
- приемы расчетов и оценки основных показателей эффективности использования ресурсов;
- основные источники информации, по оценке ресурсов предприятия.

уметь:

- подготовить и обработать исходную аналитическую информацию для проведения расчетов и оценки;
- использовать современные программные комплексы;
- оценивать экономическую ситуацию и воздействие внутренних и внешних факторов на результаты деятельности предприятия.

владеть:

- методологическими основами расчета и анализа результатов хозяйственной деятельности;
- приемами и формулами расчета;
- современной методологией исследований.

3. Формируемые компетенции

БПК-6: Владеть основными экономическими категориями, рассчитывать показатели эффективности и интенсивности использования ресурсов, знать способы экономического анализа и направления повышения эффективности производства.

4. Форма текущей аттестации

Дифференцированный зачет.