

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

(наименование дисциплины)

АННОТАЦИЯ К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 1-27 01 01 – Экономика и организация производства (по направлениям)

	Форма получения высшего образования					
	Очная (дневная)			Заочная (сокращенная)		
Курс	3		4	3		4
Семестр	5	6	7	5	6	7
Лекции, часы	34	34	16	6	8	6
Лабораторные занятия, часы	16	-	-	4	-	-
Практические занятия, часы	16	34	34	4	8	8
Аудиторная контрольная работа, часы	-	-	-	2 часа	-	-
Курсовой проект, семестр	-	-	7	-	-	7
Экзамен, семестр	5	-	7	5	-	7
Зачет, семестр		6			6	
Аудиторных часов по учебной дисциплине	66	68	50	16	16	14
Самостоятельная работа, часы	42	40	58	92	92	94
Всего часов /зачетных единиц	108/3	108/3	108/3	108/3	108/3	108/3
Всего часов по учебной дисциплине /зачетных единиц	324/9			324/9		

1 Краткое содержание учебной дисциплины

Дисциплина «Технология машиностроения» содержит общие представления об основах теоретических положений, связях и закономерностях технологических процессов, знание которых позволяет разрабатывать технологические процессы механической обработки деталей и сборки машин, обеспечивающих их качество при высшем уровне производительности труда и наименьшей себестоимости изготовления продукции.

2. Результаты обучения

В результате изучения учебной дисциплины студент должен:

знать:

- содержание основных элементов производственного и технологического процессов;
- методы расчета точности обработки деталей;
- основы базирования заготовок на станках;
- сущность и содержание понятий качества изделий и обрабатываемых поверхностей деталей машин;
- вопросы производительности и экономичности обработки;
- методы определения технологичности конструкций изделий;
- классификацию процессов механической обработки заготовок;
- особенности технологии изготовления типовых деталей машин и сборки изделий;

уметь:

- анализировать точность обработки расчетно-аналитическим и вероятностно-статистическим методами;
- выполнять размерные технологические расчеты;
- рассчитывать аналитически и назначать по стандартам припуски на механическую обработку;
- определять основные составляющие технической нормы времени и технико-экономические показатели техпроцесса;
- определять главные формы организации технологических процессов – поточную и групповую;
- назначать режимы обработки на основных типах металлорежущего оборудования;

владеть:

- методологией проектирования технологических процессов изготовления деталей и сборки машин, обеспечивающих инновационный уровень этих процессов и высокую эффективность производства;
- информацией о современных методах обработки и сборки машин, перспективах их развития;
- навыками использования современного оборудования, оснастки, средств автоматизации и механизации основных и вспомогательных процессов при проектировании технологии изготовления деталей и сборки машин;
- навыками использования справочной и технической литературы для рационального выбора заготовки, металлорежущего оборудования, режущего и измерительного инструмента, режимов резания для проектирования маршрута обработки и сборки типовых деталей машин.

3. Формируемые компетенции

Освоение данной учебной дисциплины должно обеспечивать формирование следующей компетенции: СК-6. Быть способным разработать технологический процесс по изготовлению деталей.

4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации

Текущая и промежуточная аттестация проводятся в устной, письменной и устно-письменной форме посредством устных опросов во время занятий, отчетов по лабораторным работам с их устной защитой, отчетов по практическим работам с их устной защитой, письменных зачетов, письменных экзаменов.