

**ВТОРАЯ КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПРАКТИКА**  
**АННОТАЦИЯ**  
**К ПРОГРАММЕ ПРАКТИКИ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**

Специальность 1-36 01 01 – «Технология машиностроения»

	Форма получения высшего образования		
	Очная (дневная)	Заочная	Заочная сокращенная
Курс	3	4	3
Семестр	6	8	6
Всего часов по учебной дисциплине / зачетных единиц	216 / 6		

**1. Краткое содержание практики (цели и задачи)**

Целью практики является развитие у студентов навыков самостоятельной работы по анализу существующих и разработке новых технологических процессов изготовления изделия и входящих в него деталей в условиях передовых по организации производства предприятий.

Задачами практики являются изучение служебного назначения выпускаемого изделия, его характеристик и технико-экономических показателей, структуры предприятия и его цехов, конструкторско-технологической подготовки производства, особенностей наладки оборудования, экономики и организации производства.

**2. Результаты обучения**

В результате прохождения второй конструкторско-технологической практики обучающийся должен

**знать** служебное назначение сборочной единицы и деталей в изделии, условия их работы и конструктивные особенности;

**уметь** проводить анализ технологичности конструкции детали, определять тип производства, рассчитывать стоимость получения заготовки;

**владеть** навыками совершенствования технологических процессов изготовления деталей.

**3. Формируемые компетенции:**

Коды формируемых компетенций	Наименования формируемых компетенций
	Уметь применять базовые научно-теоретические знания для решения теоретических и практических задач
	Уметь работать самостоятельно
	Самостоятельно принимать профессиональные решения с учетом их социальных, экономических и экологических последствий, а также правил техники безопасности и противопожарной безопасности
	Работать с научной, нормативно-справочной и специальной литературой в области автоматизации.
	Выбирать методы оптимизации производственных процессов с учетом особенностей отраслей специализации

**4. Форма текущей и промежуточной аттестации**

Текущая и промежуточная аттестация проводится в письменной форме посредством подготовки отчетов, а также проведением устных зачетов.