

# **РАЗМЕРНЫЙ АНАЛИЗ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ**

(наименование дисциплины)

## **АННОТАЦИЯ К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**

Специальность 1-36 01 01–Технология машиностроения

|  | Форма получения высшего образования |         |                     |
|--|-------------------------------------|---------|---------------------|
|  | Очная (дневная)                     | Заочная | Заочная сокращенная |
| Курс   | 4                                   | 5       | 4                   |
| Семестр  | 8                                   | 9       | 7                   |
| Лекции, часы                                       | 18                                  | 4       | 4                   |
| Практические занятия, часы                         | 18                                  | 4       | 4                   |
| Зачет, семестр                                     | 8                                   | 9       | 7                   |
| Аудиторных часов по учебной дисциплине             | 36                                  | 8       | 8                   |
| Самостоятельная работа, часы                       | 64                                  | 92      | 92                  |
| Всего часов по учебной дисциплине/ зачетных единиц | 100/3                               | 100/3   | 100/3               |

### **1 Краткое содержание учебной дисциплины**

Дисциплина «Размерный анализ технологических процессов» содержит общие представления о теоретических и практических знаниях по правильному и обоснованному определению операционных размеров и допусков на обрабатываемые заготовки на основе размерного анализа.

### **2. Результаты обучения**

В результате освоения дисциплины студент должен:

**знать:**

- основные понятия в области конструкторских и технологических размерных связей, методы их выявления и проверки;
- задачи и методы расчета размерных цепей, область их применения;

**уметь:**

- составлять технологические и конструкторские размерные цепи, графы размерных связей, определять точность замыкающих звеньев;
- выбирать методы расчета размерных цепей.

**владеть:**

- методиками построения и расчета размерных цепей.

### **3 Формируемые компетенции**

Освоение данной учебной дисциплины должно обеспечивать формирование следующих компетенций:

СК-5. Быть способным к выбору методов получения заготовок деталей машин, разработке чертежей заготовок, выбору методов обработки заготовок, необходимого оборудования и оснастки, расчета припусков, режимов резания, числа станков и их загрузки, проведения размерных расчетов техпроцесса;

СК-5.3. Знать основные понятия в области конструктивных и технологических размерных связей, методы их выявления и проверки, задачи и методы расчета размерных цепей.

### **4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации**

Текущая и промежуточная аттестация проводятся в письменной форме посредством тестов, контрольных работ, письменных зачетов.