

ТЕХНОЛОГИЯ СБОРКИ МАШИН

(наименование дисциплины)

АННОТАЦИЯ К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 1-36 01 01–Технология машиностроения

	Форма получения высшего образования		
	Очная (дневная)	Заочная	Заочная сокращенная
Курс	4	5	4
Семестр	8	9	7
Лекции, часы	18	4	4
Практические занятия, часы	18	4	4
Зачет, семестр	8	9	7
Аудиторных часов по учебной дисциплине	36	8	8
Самостоятельная работа, часы	64	92	92
Всего часов по учебной дисциплине/ зачетных единиц	100/3	100/3	100/3

1 Краткое содержание учебной дисциплины

Дисциплина «Технология сборки машин» содержит общие представления о вопросах, связанных с анализом конструкций машин, разработкой технологических процессов сборки машин, методами обеспечения качества при сборке, методами автоматизации и механизации сборочных работ, оформлением технологической документации.

2 Результаты обучения

В результате освоения дисциплины студент должен:

знать:

- методологию и методику проектирования технологических процессов механообработки деталей и сборки машин;
- способы и средства автоматизации сборочных операций и процессов;
- особенности определения экономической эффективности технологических процессов сборки машин;
- применяемое при сборке машин оборудование и инструменты;

уметь:

- разрабатывать маршрутные технологические процессы сборки узлов машин;
- анализировать экономическую эффективность принимаемых технологических решений;
- оформлять технологическую документацию;

владеть:

- методами расчета точности собранных узлов машин;
- методами нормирования сборочных операций;

3 Формируемые компетенции

Освоение данной учебной дисциплины должно обеспечивать формирование следующих компетенций: СК-5. Быть способным к выбору методов получения заготовок деталей машин, разработке чертежей заготовок, выбору методов обработки заготовок, необходимого оборудования и оснастки, расчета припусков, режимов резания, числа станков и их загрузки, проведения размерных расчетов техпроцесса. СК-5.3. Знать основные понятия в области конструктивных и технологических размерных связей, методы их выявления и проверки, задачи и методы расчета размерных цепей

4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации

Текущая и промежуточная аттестация проводятся в письменной форме посредством тестов, контрольных работ, письменных зачетов.