

Металлорежущие станки

(наименование дисциплины)

АННОТАЦИЯ К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 1-36 01 01 – Технология машиностроения

1-53 01 01 – Автоматизация технологических процессов и производств

(по направлениям)

Направление специальности 1-53 01 01-01 – Автоматизация технологических процессов и производств (машиностроение и приборостроение)

	Форма получения высшего образования		
	Очная (дневная)	Заочная (1-36 01 01)	Заочная сокращенная (1-36 01 01)
Курс	3, 4	4	3
Семестр	6, 7	8	6
Лекции, часы	68	8	6
Лабораторные занятия, часы	34	4	8
Курсовая работа, семестр	7	8	6
Экзамен, семестр	6	8	6
Аудиторных часов по учебной дисциплине	102	12	14
Самостоятельная работа, часы	38	128	126
Всего часов по учебной дисциплине /зачетных единиц	140/3		

1. Краткое содержание учебной дисциплины

Основные узлы и механизмы станочных систем. Системы управления станками. Токарные, сверлильные, расточные, фрезерные, зубообрабатывающие, резьбообрабатывающие, протяжные, строгальные, долбежные станки.

2. Результаты обучения

знать: основные принципы проектирования металлорежущих станков; особенности конструкции станков для различных видов обработки; принципы построения автоматических линий и гибких производственных систем; тенденции развития технологического оборудования;

уметь: проектировать станок, обеспечивающий необходимые характеристики обрабатываемой детали (поверхности); оценивать технико-экономические показатели металлорежущего станка; разрабатывать техническое задание на систему управления металлорежущим станком.

владеть: методами проектирования кинематических схем, общей компоновки отдельных узлов металлорежущих станков с учетом их назначения и принятой системы управления; навыками оценки работоспособности металлорежущего станка в производственных условиях; методами прогнозирования надежности металлорежущих станков, разработки технических условий их эксплуатации.

3. Формируемые компетенции

1-36 01 01

БПК-9.2 – Знать основные принципы проектирования металлорежущих станков, методы их использования при конструировании станков различных типов.

1-53 01 01

СК-6.2 – Знать основные принципы проектирования металлорежущих станков, методы их использования при конструировании станков различных типов.

4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации.

– устно-письменная: защита лабораторных работ, курсовой работы, экзамен.