

## Первая конструкторско-технологическая практика

(наименование практики)

### АННОТАЦИЯ

#### К ПРОГРАММЕ ПРАКТИКИ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 1-36 01 03 – Технологическое оборудование машиностроительного производства

	Форма получения высшего образования
	Очная (дневная)
Курс	2
Семестр	4
Всего часов по практике / зачетных единиц	216/6

#### 1. Краткое содержание программы практики (цели и задачи практики)

Цель практики: ознакомление с оборудованием и технологией литейного, кузнечного, сварочного, термического и механосборочного цехов; изучение организации и функционирования механосборочного цеха; ознакомление с технологическим процессом изготовления одной сложной детали; приобретение навыков работы по проектированию технологических процессов; сбор и анализ материалов для последующего выполнения курсовых проектов; приобретение навыков самостоятельно принимать решения по выполнению поставленных задач; выявление и развитие организаторских способностей у обучающихся; сбор необходимых материалов в соответствии с заданием для составления отчета по организационной практике.

Задачи практики:

- 1) приобретение навыков работы на станках с ЧПУ;
- 2) изучение действующих на заводе технологических процессов изготовления отдельных деталей и соответствующей технической документации;
- 3) изучение вопроса изготовления и проектирования инструментов;
- 4) изучение конструкций специализированных станков для изготовления инструментов и методов их наладки и настройки;
- 5) ознакомление с вопросами экономики и организации управления производством на уровне бригады, цеха, подразделений завода.

#### 2. Результаты обучения

**знать:** разработку технологических процессов изготовления деталей и инструментов с применением средств вычислительной техники; конструирование инструмента с применением средств вычислительной техники; инструментальные материалы, используемые при изготовлении деталей, и их термообработку; прогрессивные конструкции режущих инструментов и передовую технологию их изготовления.

**уметь:** пользоваться технической и справочной литературой, комплектами стандартов; технологической документацией на изготовление деталей.

**владеть:** навыками работы на металлорежущих станках, сборочных стендах и конвейерах.

#### 3. Формируемые компетенции

СК-14 – Знать технологический процесс изготовления одной сложной детали, вопросы экономики и организации управления производством.

#### 4. Форма текущей аттестации.

– устно-письменная: дифференцированный зачет.

