

# Проектирование инструментального производства

(наименование дисциплины)

## АННОТАЦИЯ

### К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 1-36 01 03 – Технологическое оборудование машиностроительного производства

	Форма получения высшего образования
	Очная (дневная)
Курс	4
Семестр	8
Лекции, часы	36
Практические занятия, часы	24
Зачет, семестр	8
Аудиторных часов по учебной дисциплине	60
Самостоятельная работа, часы	48
Всего часов по учебной дисциплине / зачетных единиц	108/3

#### 1. Краткое содержание учебной дисциплины

Приводы главного движения. Формула структуры привода. Соединение групповых передач. Приводы подачи. Кинематический расчет привода. Шпиндельные узлы. Бесступенчатые приводы. Несущая система станка. Тяговые устройства. Системы управления станком.

#### 2. Результаты обучения

**знать:** структуру участков, цехов и заводов в целом; организационные формы выполнения работ для различных типов производств; методы проектирования участков и цехов для различных типов производств; правила расположения оборудования; организацию транспортно-складской системы участков, цехов; применяемые типы транспортных, грузоподъемных технических систем в зависимости от типа производства; строительные нормы и правила;

**уметь:** наметить варианты расположения оборудования согласно выполняемого техпроцесса; наметить и определить количество транспортных и грузоподъемных технических систем и схему их взаимодействия с технологическим оборудованием; определить количество технологического оборудования и занимаемую им площадь; определить количество транспортных средств; определить количество работающих в цехе и на участке, поточной линии; разработать планировку поточной линии, участка, цеха с учетом рациональной организационной структуры; разработать строительную часть проекта планировки цеха (поперечный разрез пролета цеха); разработать проект вспомогательных отделений цеха;

**владеть:** основами проектирования инструментальных производств; методами проведения патентных исследований, защиты интеллектуальной собственности, научно-технического подхода к решению инженерных задач, создания и внедрения инноваций.

#### 3. Формируемые компетенции

СК-10 – Знать основные задачи и последовательность проектирования инструментальных участков и цехов, методы расчета и количества оборудования, правила его расположения, проектирование вспомогательных подразделений инструментального цеха.

#### 4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации.

– устно-письменная: защита практических занятий, зачет.