

Системы управления технологическим оборудованием

(наименование дисциплины)

АННОТАЦИЯ К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 1-36 01 03 – Технологическое оборудование машиностроительного производства

	Форма получения высшего образования
	Очная (дневная)
Курс	4
Семестр	7
Лекции, часы	50
Практические занятия, часы	16
Лабораторные занятия, часы	16
Экзамен, семестр	7
Аудиторных часов по учебной дисциплине	82
Самостоятельная работа, часы	118
Всего часов по учебной дисциплине / зачетных единиц	200/6

1. Краткое содержание учебной дисциплины

Программирование фрезерных, токарных станков с ЧПУ HAAS. Программирование станков с ЧПУ HAAS с использованием макрокоманд.

2. Результаты обучения

знать:

- особенности станков с ЧПУ;
- классификацию, обобщенную структуру и принцип работы систем ЧПУ;
- принципы программирования станков с ЧПУ;

уметь:

- выбирать режущий инструмент для станков с ЧПУ;
- рассчитывать режимы резания на станках с ЧПУ;
- разрабатывать план обработки детали на станках с ЧПУ;
- осуществлять привязку инструмента;
- разрабатывать программы для станков с ЧПУ.

владеть:

- основами программирования станков с ЧПУ.

3. Формируемые компетенции

СК-6 – Быть способным проектировать процессы обработки деталей резанием на станках путем выбора универсальных станков или формирования задания на создание специального станка, выбора или проектирования режущих инструментов, назначения режима обработки, смазочно-охлаждающего средства и других условий резания.

4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации.

- устно-письменная: защита лабораторных работ, практических занятий, экзамен.