

Теория режущих инструментов
(наименование дисциплины)

АННОТАЦИЯ
К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 1-36 01 03 – Технологическое оборудование машиностроительного производства

	Форма получения высшего образования
	Очная (дневная)
Курс	4
Семестр	7
Лекции, часы	50
Практические занятия, часы	16
Лабораторные занятия, часы	16
Курсовая работа, семестр	7
Экзамен, семестр	7
Аудиторных часов по учебной дисциплине	82
Самостоятельная работа, часы	38
Всего часов по учебной дисциплине / зачетных единиц	120/3

1. Краткое содержание учебной дисциплины

Элементы дифференциальной геометрии. Формообразование поверхностей резанием. Условия формообразования поверхностей резанием. Геометрия режущей части инструмента. Профилирование режущих инструментов. Проектирование режущих инструментов.

2. Результаты обучения

знать:

- выбор оптимальных элементов конструкции режущего инструмента;
- основы проектирования инструментов для обработки заданной поверхности детали при известной кинематической схеме резания;

уметь:

- определять формы поверхностей, которые могут быть обработаны известным инструментом при известной кинематической схеме резания;
- решать задачи обработки деталей на автоматизированном оборудовании.

владеть:

- математическим аппаратом теории режущих инструментов;
- навыками проектирования специальных режущих инструментов.

3. Формируемые компетенции

СК-6 – Быть способным проектировать процессы обработки деталей резанием на станках путем выбора универсальных станков или формирования задания на создание специального станка, выбора или проектирования режущих инструментов, назначения режима обработки, смазочно-охлаждающего средства и других условий резания.

4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации.

- устно-письменная: защита лабораторных работ, практических занятий, курсовой работы, экзамен.