

**«ОСНАСТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ»
АННОТАЦИЯ
К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**

Специальность 1-36 01 03 «Технологическое оборудование машиностроительного производства»

	Форма получения высшего образования
	Очная (дневная)
Курс	4
Семестр	7
Лекции, часы	16
Лабораторные занятия, часы	16
Зачет, семестр	7
Аудиторных часов по учебной дисциплине	32
Самостоятельная работа, часы	76
Всего часов по учебной дисциплине / зачетных единиц	108/3

1. Краткое содержание учебной дисциплины

Целью учебной дисциплины является изучение студентами теоретических основ, принципов расчета и методов проектирования различных приспособлений и вспомогательного инструмента. Это позволит им сознательно и творчески создавать работоспособную и высокопроизводительную технологическую оснастку.

2. Результаты обучения

Планируемые результаты изучения дисциплины

Студент, изучивший дисциплину, должен **знать**:

- основы теории базирования и принципы установки заготовок в приспособлениях;
- методики проектирования различных видов приспособлений;
- типы и конструктивные особенности приспособлений для различных видов механической обработки;
- методики силового расчета приспособлений;
- порядок экономического обоснования целесообразности применения технологической оснастки.

Студент, изучивший дисциплину, должен **уметь**:

- проектировать приспособления для различных видов обработки и сборки;
- правильно использовать рекомендации справочников, машиностроительных нормалей и стандартов;
- обеспечить требуемую точность обработки заготовки в приспособлении;
- если необходимо, обеспечить механизацию к автоматизации приспособления;
- оценить эффективность работы приспособления, его состояние при эксплуатации;
- провести экономическое обоснование выбора конструкции приспособления.

Студент, изучивший дисциплину, должен **владеть**:

- методами расчета и проектирования технологической оснастки в соответствии с поставленными задачами;

- навыками пользования справочной литературой и стандартами;

- навыками, необходимыми для самостоятельного решения задач в области проектирования технологической оснастки как при выполнении курсового и дипломного проектов, так и в его будущей профессиональной деятельности.

3. Формируемые компетенции

Коды формируемых компетенций	Наименования формируемых компетенций
СК-2	Быть способным конструировать металлорежущие станки и их технологическую оснастку применяя методы агрегатирования, базовых моделей, модульного проектирования, выполняя необходимые расчеты на прочность, жесткость, точность, тепловую устойчивость, а также инженерные эксперименты с целью обеспечения качества проектируемого оборудования.

4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации

Текущая и промежуточная аттестация проводятся в письменной и устно-письменной форме посредством защит лабораторных работ, контрольных работ, сдачи зачета.