

Проектирование инструментального производства

(наименование дисциплины)

АННОТАЦИЯ

К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 1-36 01 03 – Технологическое оборудование машиностроительного производства

	Форма получения высшего образования
	Очная (дневная)
Курс	4
Семестр	8
Лекции, часы	36
Практические занятия, часы	24
Зачет, семестр	8
Аудиторных часов по учебной дисциплине	60
Самостоятельная работа, часы	48
Всего часов по учебной дисциплине / зачетных единиц	108/3

1. Краткое содержание учебной дисциплины

Приводы главного движения. Формула структуры привода. Соединение групповых передач. Приводы подачи. Кинематический расчет привода. Шпиндельные узлы. Бесступенчатые приводы. Несущая система станка. Тяговые устройства. Системы управления станком.

2. Результаты обучения

знать: структуру участков, цехов и заводов в целом; организационные формы выполнения работ для различных типов производств; методы проектирования участков и цехов для различных типов производств; правила расположения оборудования; организацию транспортно-складской системы участков, цехов; применяемые типы транспортных, грузоподъемных технических систем в зависимости от типа производства; строительные нормы и правила;

уметь: наметить варианты расположения оборудования согласно выполняемого техпроцесса; наметить и определить количество транспортных и грузоподъемных технических систем и схему их взаимодействия с технологическим оборудованием; определить количество технологического оборудования и занимаемую им площадь; определить количество транспортных средств; определить количество работающих в цехе и на участке, поточной линии; разработать планировку поточной линии, участка, цеха с учетом рациональной организационной структуры; разработать строительную часть проекта планировки цеха (поперечный разрез пролета цеха); разработать проект вспомогательных отделений цеха;

владеть: основами проектирования инструментальных производств; методами проведения патентных исследований, защиты интеллектуальной собственности, научно-технического подхода к решению инженерных задач, создания и внедрения инноваций.

3. Формируемые компетенции

СК-10 – Знать основные задачи и последовательность проектирования инструментальных участков и цехов, методы расчета и количества оборудования, правила его расположения, проектирование вспомогательных подразделений инструментального цеха.

4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации.

– устно-письменная: защита практических занятий, зачет.