

## Системы управления технологическим оборудованием

(наименование дисциплины)

### **АННОТАЦИЯ К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**

**Специальность** 1-36 01 03 – Технологическое оборудование машиностроительного производства

|  | Форма получения высшего образования |
|--|-------------------------------------|
|  | Очная<br>(дневная)                  |
| Курс   | 4                                   |
| Семестр  | 7                                   |
| Лекции, часы   | 50                                  |
| Практические занятия, часы                             | 16                                  |
| Лабораторные занятия, часы                             | 16                                  |
| Экзамен, семестр                                       | 7                                   |
| Аудиторных часов по учебной дисциплине                 | 82                                  |
| Самостоятельная работа, часы                           | 118                                 |
| Всего часов по учебной дисциплине /<br>зачетных единиц | 200/6                               |

#### 1. Краткое содержание учебной дисциплины

Программирование фрезерных, токарных станков с ЧПУ HAAS. Программирование станков с ЧПУ HAAS с использованием макрокоманд.

#### 2. Результаты обучения

знать:

- особенности станков с ЧПУ;
- классификацию, обобщенную структуру и принцип работы систем ЧПУ;
- принципы программирования станков с ЧПУ;

уметь:

- выбирать режущий инструмент для станков с ЧПУ;
- рассчитывать режимы резания на станках с ЧПУ;
- разрабатывать план обработки детали на станках с ЧПУ;
- осуществлять привязку инструмента;
- разрабатывать программы для станков с ЧПУ.

владеть:

- основами программирования станков с ЧПУ.

#### 3. Формируемые компетенции

СК-6 – Быть способным проектировать процессы обработки деталей резанием на станках путем выбора универсальных станков или формирования задания на создание специального станка, выбора или проектирования режущих инструментов, назначения режима обработки, смазочно-охлаждающего средства и других условий резания.

#### 4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации.

- устно-письменная: защита лабораторных работ, практических занятий, экзамен.