

# ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ НА СТАНКАХ С ЧПУ

## АННОТАЦИЯ

### К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ Специальность 1-36 01 04 «Оборудование и технологии высокоэффективных процессов обработки материалов»

	Форма получения высшего образования
	Очная (дневная)
Курс	4
Семестр	7
Лекции, часы	34
Лабораторные занятия, часы	34
Экзамен, семестр	7
Аудиторных часов по учебной дисциплине	68
Самостоятельная работа, часы	40
Всего часов по учебной дисциплине / зачетных единиц	108/3

#### **1 Краткое содержание учебной дисциплины**

Дисциплина «Технология обработки на станках с ЧПУ» содержит сведения об особенностях применения технологического оборудования оснащенного устройствами числового программного управления в действующих и проектируемых технологических процессах.

#### **2. Результаты обучения**

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен

**знать:**

- технологические возможности различных групп станков с ЧПУ;
- особенности проектирования технологических процессов обработки с использованием станков с ЧПУ;

**уметь:**

- разрабатывать управляющие программы обработки деталей на станках с ЧПУ;
- рационально использовать возможности оборудования с ЧПУ;
- выполнять нормирование операций осуществляемых на оборудовании с ЧПУ;

**владеть:**

- особенностями проектирования операций обработки на станках и станочных комплексах с ЧПУ;
- навыками разработки текста управляющих программ для станков с ЧПУ.

#### **3 Формируемые компетенции**

Освоение данной учебной дисциплины должно обеспечивать формирование следующих компетенций:

СК-7 Быть способным обеспечивать при проектировании технологических процессов высокий уровень их автоматизации, знать принципы и виды автоматизированных систем управления технологическими процессами.

#### **4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации**

Текущая и промежуточная аттестация проводится в письменной и устно-письменной форме посредством отчетов по лабораторным работам с их устной защитой, контрольных работ, письменных экзаменов.