

«ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МАТЕРИАЛОВ»

АННОТАЦИЯ К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 1-36 01 04 – «Оборудование и технологии высокоэффективных процессов обработки материалов»

	Форма получения высшего образования
	Очная (дневная)
Курс	3, 4
Семестр	6, 7
Лекции, часы	50
Лабораторные занятия, часы	16
Курсовая работа, семестр	7
Зачет, семестр	6
Аудиторных часов по учебной дисциплине	66
Самостоятельная работа, часы	42
Всего часов по учебной дисциплине / зачетных единиц	108/3

1. Краткое содержание учебной дисциплины

Целью учебной дисциплины является изучение студентами теоретических основ, принципов расчета и методов проектирования различных приспособлений и вспомогательного инструмента. Это позволит им сознательно и творчески создавать работоспособную и высокопроизводительную технологическую оснастку. Повышение производительности и качества продукции в машиностроении связано с совершенствованием имеющейся и проектированием новой, прогрессивной технологической оснастки механосборочного производства. Правильно спроектированная и изготовленная технологическая оснастка является эффективным средством снижения себестоимости изделий и обеспечения безопасности труда рабочих.

2. Результаты обучения

Студент, изучивший дисциплину, должен **знать**:

- основы теории базирования и принципы установки заготовок в приспособлениях;
- методики проектирования различных видов приспособлений;
- типы и конструктивные особенности приспособлений для различных видов механической обработки;
- методики силового расчета приспособлений;
- порядок экономического обоснования целесообразности применения технологической оснастки.

Студент, изучивший дисциплину, должен **уметь**:

- проектировать приспособления для различных видов обработки и сборки;
- правильно использовать рекомендации справочников, машиностроительных нормалей и стандартов;
- обеспечить требуемую точность обработки заготовки в приспособлении;
- если необходимо, обеспечить механизацию к автоматизации приспособления;
- оценить эффективность работы приспособления, его состояние при эксплуатации;
- провести экономическое обоснование выбора конструкции приспособления.

Студент, изучивший дисциплину, должен **владеть**:

- методами расчета и проектирования технологической оснастки в соответствии с поставленными задачами;
- навыками пользования справочной литературой и стандартами;
- навыками, необходимыми для самостоятельного решения задач в области проектирования технологической оснастки как при выполнении курсового и дипломного проектов, так и в его будущей профессиональной деятельности.

3. Формируемые компетенции

Коды формируемых компетенций	Наименования формируемых компетенций
СК-4	Уметь применять в технологическом проектировании современные методы получения заготовок, изготовления приспособлений и обработки деталей машин

4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации

Текущая и промежуточная аттестация проводятся в письменной и устно-письменной форме посредством защит лабораторных работ, контрольных работ, курсовой работы; сдачи экзамена.