

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

(наименование дисциплины)

АННОТАЦИЯ К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 1-36 01 04 – Оборудование и технологии высокоэффективных процессов обработки материалов

	Форма получения высшего образования		
	Очная (дневная)		
Курс	3, 4		
Семестр	5	6	7
Лекции, часы	50	50	-
Практические (семинарские) занятия, часы	-	16	-
Лабораторные занятия, часы	16	-	-
Зачет, семестр	5	-	-
Экзамен, семестр	-	6	-
Курсовой проект, семестр	-	-	7
Аудиторных часов по учебной дисциплине	66	66	-
Самостоятельная работа, часы	42	42	-
Всего часов /зачетных единиц	108/3	108/3	60/2
Всего часов по учебной дисциплине /зачетных единиц	216/6		

1 Краткое содержание учебной дисциплины

Дисциплина «Технология машиностроения» содержит общие представления об основах теоретических положений, связях и закономерностях технологических процессов, знание которых позволяет разрабатывать технологические процессы механической обработки деталей и сборки машин, обеспечивающих их качество при высшем уровне производительности труда и наименьшей себестоимости изготовления продукции.

2. Результаты обучения

В результате изучения учебной дисциплины студент должен:

знать:

- источники погрешностей механической обработки, методы их уменьшения;
- влияние различных факторов на характеристики качества поверхностей деталей и их эксплуатационные свойства;
- принципы проектирования рациональных технологических процессов для различных условий производства;

уметь:

- выполнять расчеты основных видов погрешностей обработки;
- проектировать технологические процессы обработки деталей и сборки машин для различных условий производства;
- оформлять технологическую документацию;
- оценить точность и стабильность действующего технологического процесса;

владеть:

- методологией выбора маршрута обработки отдельных поверхностей и детали в целом с учетом требований чертежа детали, принятых заготовки и типа производства;
- навыками оценки качества технологического процесса механической обработки и изготовленных деталей в производственных условиях;
- информацией, необходимой для выбора статистических методов регулирования и контроля качества продукции для заданных условий производства.

3. Формируемые компетенции

Освоение данной учебной дисциплины должно обеспечивать формирование следующей компетенции: БПК-20. Владеть знаниями о производственных и технологических процессах в машиностроении, уметь под руководством опытных специалистов проектировать эффективные технологические процессы изготовления деталей и сборки машин.

4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации

Текущая и промежуточная аттестация проводятся в письменной и устно-письменной форме посредством тестов, отчетов по лабораторным работам с их устной защитой, отчетов по практическим работам с их устной защитой, письменных зачетов, письменных экзаменов.