

САПР СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

АННОТАЦИЯ К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность: 1-36 01 06 Оборудование и технология сварочного производства

	Форма получения высшего образования		
	Очная (дневная)	Заочная	Заочная сокращённая
Курс	3	4; 5	3
Семестр	5; 6	8; 9	5; 6
Лекции, часы	68	14	12
Практические (семинарские) занятия, часы	16	4	4
Лабораторные занятия, часы	34	10	8
Курсовая работа, семестр	6	9	6
Зачёт, семестр	5	8	5
Экзамен, семестр	6	9	6
Аудиторных часов по учебной дисциплине	98	28	24
Самостоятельная работа, часы	134	188	192
Всего часов по учебной дисциплине / зачётных единиц	216/6	216/6	216/6

1. Краткое содержание учебной дисциплины

Целью преподавания дисциплины является развитие у студентов специальности 1-36.01.06 «Оборудование и технология сварочного производства» представлений, знаний и умений по составу и возможностям современных систем автоматизированного проектирования (САПР), особенностям использования САПР в сварочном производстве.

2. Результаты обучения

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен

знать:

- методы решения конструкторских, технологических и научных задач сварочного производства с использованием САПР;
- основы конструкций современных технических средства автоматизированного проектирования;
- стандарты ЕСТД.

уметь:

- использовать прикладные программные продукты для автоматизированного проектирования технологических процессов сварки, сварных конструкций, а также сварочной технологической оснастки;
- выбирать технические средства автоматизированного проектирования с оптимальными характеристиками;
- использовать приёмы безопасной работы с техническими средствами при автоматизированном проектировании.

владеть:

- методами автоматизированного проектирования технологических процессов сварки, сварных конструкций и сварочной технологической оснастки с использованием современных программных и технических средств;
- методами безопасной работы с техническими средствами при автоматизированном проектировании.

3. Формируемые компетенции

Коды формируемых компетенций	Наименования формируемых компетенций
СК-8	Знать принципы построения, виды программного обеспечения САПР, владеть основами автоматизированного проектирования сварочных технологий, компьютерно-интегрированными базами данных, расчетными методами определения физико- механических и эксплуатационных свойств изделий

4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации.

При изучении дисциплины используется модульно-рейтинговая система. Применяемые оценочные средства по учебной дисциплине хранятся на кафедре.