

УПРАВЛЕНИЕ ПРОЦЕССАМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ ПРИ СВАРКЕ
(наименование дисциплины)

АННОТАЦИЯ
К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 1-36 01 06 “Оборудование и технология сварочного производства”

Направление специальности _____

Специализация _____

	Форма получения высшего образования		
	Очная (дневная)	Заочная	Заочная сокращенная
Курс	4	4	4
Семестр	8	7	8
Лекции, часы	18	6	4
Лабораторные занятия, часы	12	4	2
Аудиторная контрольная работа (семестр, часы)	-	7 (2 часа)	-
Экзамен, семестр	8	7	8
Аудиторных часов по учебной дисциплине	30	12	6
Самостоятельная работа, часы	60	78	84
Всего часов по учебной дисциплине / зачетных единиц	90/3		

1. Краткое содержание учебной дисциплины

Целью преподавания дисциплины является изучение принципов построения современных систем оперативного управления качеством сварного соединения при различных способах сварки, ознакомление с современными микропроцессорными системами управления пространственным положением источника нагрева относительно стыка; системами программного регулирования и стабилизации параметров процесса и оборудования при дуговой, контактной и электронно-лучевой сварке.

2. Результаты обучения

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен

знать:

– методы управления технологическими процессами сварки для получения продукции заданного качества; основные направления и перспективы развития систем управления в сварочном производстве;

уметь:

– выбирать систему управления для различных способов сварки, обеспечить ее техническое обслуживание;

– управлять сварочными процессами с применением средств автоматизации.

владеть:

– методами проектирования и настройки систем автоматического регулирования сварочными процессами.

3. Формируемые компетенции.

СК-15 – Знать основные принципы управления процессами и оборудованием при сварке.

4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации.

При изучении дисциплины используется модульно-рейтинговая система оценки знаний. Используемые оценочные средства по учебной дисциплине хранятся на кафедре.