УЧЕБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА

АННОТАЦИЯ
К ПРОГРАММЕ ПРАКТИКИ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 1-36 01 06 - Оборудование и технология сварочного производства

	Форма получения высшего образования		
	Очная (дневная)	Заочная	Заочная сокращенная
Курс	1	2	1
Семестр	2	4	2
Всего часов по практике / зачетных единиц	216/6		

1. Краткое содержание программы практики (цели и задачи практики). Целями учебно-производственной практики являются воспитание у студентов уважения к будущей профессии, умения работать в коллективе, а также получения студентами практических навыков сварщика, ознакомление со сварочным оборудованием и его устройством, с учебными и исследовательскими лабораториями кафедры.

Практике предшествует изучение цикла естественнонаучных дисциплин. Для эффективного прохождения учебной практики студенты используют знания, умения и навыки, сформированные в процессе изучения дисциплин: «Инженерная графика», «Математика», «Химия», «Физика», «Информатика», «Теоретическая механика», «Технология конструкционных материалов», «Введение в инженерное образование», и в том числе дисциплин по выбору студентов, ориентированных на подготовку к профессиональной деятельности, предусматривающих лекционные, лабораторные и практические занятия. Практика является логическим завершением изучения данных дисциплин.

2. Результаты обучения. В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен

знать: культуру труда, соблюдение требований охраны труда и противопожарной безопасности при проведении сварочных работ; лаборатории и мастерские кафедры; заготовительное оборудование и сборочно-сварочное приспособление.

уметь: работать с оборудованием и сварочными материалами для ручной и механизированной дуговой сварки; использовать литературные источники для выполнения индивидуального задания

владеть: практическими навыками использования учебных изданий и ресурсов сети Интернет, работать в текстовых редакторах.

3. Формируемые компетенции: УК-6 - Уметь применять базовые научно-теоретические знания для решения теоретических и практических задач.

БПК-16 - Быть способным применять основные техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и методы защиты производственного персонала, населения и окружающей среды от возможных последствий аварий, стихийных бедствий, техногенных катастроф.

СК-17 - Быть способным осуществлять поиск, систематизацию и анализ информации по вопросам развития новых технологий, оборудования и технологической оснастки сварочных процессов.

4. Формы текущей аттестации: дифференцированный зачет (устная форма). Для допуска к зачету обучающийся в соответствии с учебной программой обязан предоставить отчет по практике, включающий индивидуальное задание, а также дневник практики с отзывом руководителя от предприятия.