

ОЗНАКОМИТЕЛЬНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА

АННОТАЦИЯ

К ПРОГРАММЕ ПРАКТИКИ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 1-36 01 06 - Оборудование и технология сварочного производства

Специализация 1-36 01 06 - Оборудование и технология сварочного производства

	Форма получения высшего образования		
	Очная (дневная)	Заочная	Заочная сокращенная
Курс	2	3	2
Семестр	4	6	4
Всего часов по практике / зачетных единиц	216/6		

1. Краткое содержание программы практики (цели и задачи практики). Целями ознакомительно-производственной практики является овладение студентами практическими навыками и умениями, и подготовка студентов к самостоятельной деятельности по получаемой специальности, закрепление теоретических знаний, полученных при изучении специальных дисциплин, приобретение базы знаний для успешного изучения специальных дисциплин на четвертом и пятом курсах.

Для эффективного прохождения учебной практики студенты используют знания, умения и навыки, сформированные в процессе изучения дисциплин: «Механика материалов», «Материаловедение», «Прикладная механика», «Электротехника и электроника», «Технология конструкционных материалов», «Теория сварочных процессов», «Теория механизмов и машин», «Охрана труда», «Технология сварки плавлением и термической резки» ориентированных на подготовку к профессиональной деятельности, предусматривающих лекционные, лабораторные и практические занятия. Практика является логическим завершением изучения данных дисциплин.

2. Результаты обучения. В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен

знать: организационное строение машиностроительного предприятия и схемы его управления; технологический процесс изготовления сварных конструкций.

уметь: выполнять индивидуальное задание на базе сварного узла, выпускаемого предприятием.

владеть: знаниями о характеристиках конструкционных и сварочных материалов, используемых при изготовлении сварных конструкций.

3. Формируемые компетенции: УК-6 - Уметь применять базовые научно-теоретические знания для решения теоретических и практических задач.

БПК-16 - Быть способным применять основные техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и методы защиты производственного персонала, населения и окружающей среды от возможных последствий аварий, стихийных бедствий, техногенных катастроф.

СК-4 - Быть способным проводить анализ производственных процессов предприятия, оценку деятельности производственного цикла, находить пути его оптимизации; организовать работу малых коллективов исполнителей для достижения поставленных целей, взаимодействовать со специалистами смежных профессий.

СК-17 - Быть способным осуществлять поиск, систематизацию и анализ информации по вопросам развития новых технологий, оборудования и технологической оснастки сварочных процессов.

4. Формы текущей аттестации: дифференцированный зачет (устная форма). Для допуска к зачету обучающийся в соответствии с учебной программой обязан предоставить отчет по практике, включающий индивидуальное задание, а также дневник практики с отзывом руководителя от предприятия.