

**ПРОЕКТИРОВАНИЕ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ**  
(наименование дисциплины)

**АННОТАЦИЯ**  
**К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**

**Специальность 1-36 01 06 «Оборудование и технология сварочного производства»**

**Направление специальности** \_\_\_\_\_

**Специализация** \_\_\_\_\_

	Форма получения высшего образования		
	Очная (дневная)	Заочная	Заочная сокращенная
Курс	3,4	4	3,4
Семестр	6, 7	7, 8	6, 7
Лекции	68	12	12
Практические занятия	68	8	12
Курсовой проект	7	8	7
Аудиторная контрольная работа	–	7 (2 часа)	–
Экзамен	7	8	7
Зачет	6	7	6
Аудиторных часов по учебной дисциплине	136	22	24
Самостоятельная работа	80	194	192
Всего часов по учебной дисциплине /зач. единиц	216/6		

**1. Краткое содержание учебной дисциплины**

Целью учебной дисциплины является развитие у студентов специальности 1–36 01 06 «Оборудование и технология сварочного производства» представлений, знаний и умений по определению условий работы разнообразных сварных конструкций, современным методам расчета и рационального проектирования, а также способам повышения эффективности производства сварных конструкций, с учетом выполнения требований по снижению материало- и ресурсоемкости.

**2. Результаты обучения**

В результате освоения учебной дисциплины студент должен

**знать:**

Основные виды и характеристики материалов, применяемых при изготовлении сварных конструкций; основные принципы конструирования сварных конструкций; порядок формирования нового объекта производства и удельный вес сварных конструкций в нем; порядок выявления рабочих нагрузок, воздействующих на изделие в целом и сварные элементы изделия.

**уметь:**

Выбирать материалы с учетом требований к сварной конструкции; применять типовые расчеты при конструировании; оценивать технологичность спроектированной конструкции и возможность ее изготовления в реальных производственных условиях.

**владеть:**

Методикой типовых расчетов, применяемых на стадии проектирования сварных конструкций; методикой формирования оптимального технологического процесса, обеспечивающую минимизацию сварочных деформаций и напряжений; методикой конструкторского выбора способа сварки в зависимости от характера производства.

**3. Формируемые компетенции**

**СК-7:** Владеть технологиями производства сварных конструкций различного назначения, вспомогательного оборудования, принципами расчета конструкций и оборудования на прочность и технологичность с учетом специфики производства

**4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации.**

При изучении дисциплины используется модульно-рейтинговая система оценки знаний. Используемые оценочные средства по учебной дисциплине хранятся на кафедре.