

ПРОИЗВОДСТВО СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ
(наименование дисциплины)

АННОТАЦИЯ

К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 1-36 01 06 “Оборудование и технология сварочного производства”

Направление специальности _____

Специализация _____

	Форма получения высшего образования		
	Очная (дневная)	Заочная	Заочная сокращенная
Курс	4,5	5,6	4,5
Семестр	8,9	9,10,11	8,9,10
Лекции, часы	50	14	12
Практические (семинарские) занятия, часы	18	4	8
Лабораторные занятия, часы	34	14	14
Аудиторная контрольная работа (семестр, часы)		10(2часа)	9(2часа)
Курсовой проект, семестр	9	11	10
Зачёт, семестр	8	9	8
Экзамен, семестр	9	10	9
Аудиторных часов по учебной дисциплине	102	34	36
Самостоятельная работа, часы	148	216	214
Всего часов по учебной дисциплине / зачетных единиц		250/6	

1. Краткое содержание учебной дисциплины

Целью учебной дисциплины является изложение современного опыта изготовления сварных конструкций с широким использованием механизации и автоматизации производства. Развитие у студентов представлений, знаний и умений по способам повышения эффективности производства сварных конструкций, с учетом выполнения требований по снижению материало- и ресурсоемкости.

2. Результаты обучения

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен

знать:

Основные способы заготовки деталей; технологию производства различных типов сварных конструкций в условиях единичного мелкосерийного, крупносерийного и массового производства; принцип работы механического оборудования и технологических линий в сварочном производстве; основы безопасной работы при изготовлении конструкций.

уметь:

Разрабатывать технологические процессы заготовки деталей, сборки и сварки сварных узлов; выбирать необходимое вспомогательное оборудование для сварки конструкций; правильно решать вопросы обеспечения качества продукции, выбора необходимых методов контроля.

владеть:

Техническими и экономическими методами выбора способов заготовки, сборки и сварки деталей и узлов; методами безопасной работы на оборудовании, при сборочно-сварочных работах.

3. Формируемые компетенции

СК-7: Владеть технологиями производства сварных конструкций различного назначения, вспомогательного оборудования, принципами расчета конструкций и оборудования на прочность и технологичность с учетом специфики производства

4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации.

При изучении дисциплины используется модульно-рейтинговая система оценки знаний. Используемые оценочные средства по учебной дисциплине хранятся на кафедре.