

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ В СВАРОЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

(наименование дисциплины)

АННОТАЦИЯ

К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 1-36 01 06 «Оборудование и технология сварочного производства»

Направление специальности _____

Специализация _____

	Форма получения высшего образования		
	Очная (дневная)	Заочная*	Заочная сокращенная*
Курс	4	4	4
Семестр	7	8	7
Лекции, часы	50	8	10
Лабораторные занятия, часы	34	6	8
Зачёт, семестр	7	8	7
Аудиторных часов по учебной дисциплине	84	14	18
Самостоятельная работа, часы	24	94	90
Всего часов по учебной дисциплине / зачетных единиц	108/3		

1. Краткое содержание учебной дисциплины

Целью преподавания дисциплины является получение и освоение студентами специальности 1-36 01 06 «Оборудование и технология сварочного производства» знаний и умений по физическим основам специальных технологий сварки и резки и их использованию при производстве сварных конструкций из металлических и неметаллических материалов.

2. Результаты обучения

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен

знать:

Физическую сущность и технологические особенности специальных технологий сварки; закономерности и особенности изменения структуры и свойств соединяемых материалов (металлы и сплавы, различные типы керамики, пластмассы и др.); технологию сварки различных металлов и сплавов; методы определения технологических параметров режима для различных способов сварки.

уметь:

Определять физико-механические и эксплуатационные свойства создаваемых материалов и изделий; выбирать основные и сварочные материалы для изготовления сварных конструкций специальными способами сварки; подбирать способ сварки и режимы сварки сварных соединений различной конструкции; оценивать техническую и экономическую целесообразность применения конкретных специальных методов сварки и резки.

владеть:

Методикой измерения определяющих технологических параметров специальных технологий сварки с использованием современной аппаратуры в соответствии с государственными стандартами; методами активизации контактных поверхностей соединяемых заготовок; методами расчета рациональных режимов специальных методов сварки и резки.

3. Формируемые компетенции

СК-14: Знать теоретические основы технологии паяных и сварных соединений, уметь выбрать конструкцию соединения, определять способ и разрабатывать технологический процесс пайки или микросварки

4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации.

При изучении дисциплины используется модульно-рейтинговая система оценки знаний. Используемые оценочные средства по учебной дисциплине хранятся на кафедре.