

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПРАКТИКА

АННОТАЦИЯ

К ПРОГРАММЕ ПРАКТИКИ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 1-36 01 06 - Оборудование и технология сварочного производства

Специализация 1-36 01 06 - Оборудование и технология сварочного производства

	Форма получения высшего образования		
	Очная (дневная)	Заочная	Заочная сокращенная
Курс	3	4	3
Семестр	6	8	6
Всего часов по практике / зачетных единиц	216/5		

1. Краткое содержание программы практики (цели и задачи практики). Цели технологической практики - закрепление и углубление компетенций, достигнутых студентами в процессе обучения, овладение системой профессиональных умений и первоначальным опытом профессиональной деятельности по направлению обучения.

Для эффективного прохождения учебной практики студенты используют знания, умения и навыки, сформированные в процессе изучения дисциплин: «Механика материалов», «Материаловедение», «Теория механизмов и машин», «Электротехника и электроника», «Технология конструкционных материалов», «Теория сварочных процессов», «Оборудование сварки плавлением», «Проектирование сварных конструкций», «Технология сварки плавлением и термической резки», «Технология и оборудование сварки давлением», «Производство сварных конструкций», «САПР сварочного производства», «Компьютерное моделирование сварочных процессов», ориентированных на подготовку к профессиональной деятельности, предусматривающих лекционные, лабораторные и практические занятия. Практика является логическим завершением изучения данных дисциплин.

2. Результаты обучения. В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен

знать: теоретические основы образования соединений при различных видах сварки; особенности работы отдельных элементов и цельных сварных конструкций; способы обеспечения технологичности, снижения напряжений и деформаций при сварке.

уметь: подобрать материалы для курсового и дипломного проекта.

владеть: навыками по обслуживанию, ремонту и профилактике сварочного оборудования и производству сварных конструкций; основами оперативного управления технологическими объектами; правилами технологической эксплуатации и техники безопасности при обслуживании и ремонте сварочного оборудования, технических объектов применительно к конкретному рабочему месту.

3. Формируемые компетенции: УК-6 - Уметь применять базовые научно-теоретические знания для решения теоретических и практических задач.

БПК-4 - Владеть основными методами, способами и средствами получения, хранения, переработки информации, навыками работы с компьютером как средством управления информацией, быть способным работать с информацией в компьютерных сетях.

БПК-5 - Владеть способами графического изображения предметов на плоскости и в пространстве, требованиями Единой системы конструкторской документации; создавать чертежи деталей технологического оборудования; оформлять и разрабатывать конструкторскую документацию.

БПК-7 - Владеть физическими основами способов сварки, знаниями для решения теоретических и практических задач получения сварных соединений различных металлов и сплавов, вопросами технологической свариваемости металлов и сплавов.

БПК-8 - Владеть технологиями сварки плавлением и термической резки металлов и сплавов, знать оборудование и вопросы его эксплуатации и ремонта, сварочные материалы и уметь выбирать параметры режима сварки, обеспечивающие качество сварных соединений.

БПК-9 - Знать физическую сущность, виды и способы сварки давлением, уметь разрабатывать технологию и оборудование сварки металлов и сплавов в условиях производства и применять методы контроля качества сварных соединений.

БПК-10 - Владеть методиками расчетов, подтверждающими работоспособность проектируемых изделий (машин, их узлов и деталей механического типа), отвечающих заданным требованиям, навыками по разработке и оформлению конструкторской документации.

БПК-16 - Быть способным применять основные техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и методы защиты производственного персонала, населения и окружающей среды от возможных последствий аварий, стихийных бедствий, техногенных катастроф.

СК-6 - Уметь выбрать оборудование сварки плавлением, источники питания и режимы сварки, обеспечивающие эффективные процессы в сварке и качественные сварные соединения.

СК-7 - Владеть технологиями производства сварных конструкций различного назначения, вспомогательного оборудования, принципами расчета конструкций и оборудования на прочность и технологичность с учетом специфики производства.

СК-8 - Знать принципы построения, виды программного обеспечения САПР, владеть основами автоматизированного проектирования сварных технологий, компьютерно-интегрированными базами данных, расчетными методами определения физико-механических и эксплуатационных свойств изделий.

СК-10 - Владеть основными принципами конструирования, методиками проектирования и расчета сварных конструкций с помощью современных систем автоматизированного проектирования.

4. Формы текущей аттестации: дифференцированный зачет (устная форма). Для допуска к зачету обучающийся в соответствии с учебной программой обязан предоставить отчет по практике, включающий индивидуальное задание, а также дневник практики с отзывом руководителя от предприятия.