ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ ПЛАВЛЕНИЕМ И ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ
(наименование дисциплины)

АННОТАЦИЯ
К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 1-36 01 06 “Оборудование и технология сварочного производства”
Направление специальности_____
Специализация_____

	Форма получения высшего образования		
	Очная (дневная)	Заочная сокращенная*	Заочная полная*
Курс	2,3	2,3	3,4
Семестр	4,5	4,5	5,6
Лекции, часы	100	14	12
Практические (семинарские) занятия, часы	16	4	4
Лабораторные занятия, часы	32	8	12
Курсовой проект, семестр	5	5	7
Зачёт, семестр	4	4	5
Экзамен, семестр	5	5	6
Аудиторных часов по учебной дисциплине (в том числе часы на управляемую самостоятельную работу)	148	28	28
Самостоятельная работа, часы	208	328	328
Всего часов по учебной дисциплине / зачетных единиц	356/10		

1. Краткое содержание учебной дисциплины

Целью преподавания дисциплины является развитие у студентов представлений, знаний и умений по физическим основам различных способов сварки плавлением, особенностям их использования в промышленности, принципом разработки сварочных материалов, техническим приемам сварки различных металлов и сплавов.

2. Результаты обучения

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен

знать:

— используемые в производстве виды и способы сварки плавлением;

— особенности технологических процессов и технологии сварки различных классов сталей, чугуна и цветных металлов;

— действующие в Республике Беларусь стандарты, связанные технологическими процессами сварки плавлением;

уметь:

— выбирать способ сварки плавлением и термической резки, сварочные материалы, оборудование и режимы, обеспечивающие качественное прохождение процесса сварки;

— оценивать различные варианты технологических процессов сварки плавлением;

— разрабатывать эффективные технологии сварки заданной конструкции с учетом реальных условий производства;

владеть:

— методиками контроля за производством сварочных работ;

— требованиями безопасности при производстве сварочных работ;

— правилами контроля технологических параметров сварки плавлением и термической резки.

3. Формируемые компетенции

БПК-8 - Владеть технологиями сварки плавлением и термической резки металлов и сплавов, знать оборудование, сварочные материалы и уметь выбирать параметры режима сварки, обеспечивающие качество сварных соединений.

4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации.

При изучении дисциплины используется модульно-рейтинговая система оценки знаний. Используемые оценочные средства по учебной дисциплине хранятся на кафедре.