ЭКСПЛУАТАЦИЯ СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
(наименование дисциплины)

АННОТАЦИЯ
К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 1-36 01 06 “Оборудование и технология сварочного производства”

Направление специальности_____

Специализация_____

	Форма получения высшего образования		
	Очная (дневная)	**Заочная (сокращенная)**	**Заочная**
Курс	3	3	4
Семестр	6	6	7
Лекции, часы	34	4	6
Практические занятия, часы	16	4	2
Лабораторные занятия, часы	16	4	4
Зачет, семестр	6	6	7
Аудиторных часов по учебной дисциплине	66	12	12
Самостоятельная работа, часы	42	96	96
Всего часов по учебной дисциплине /зачетных единиц	108/3		

1. Краткое содержание учебной дисциплины

Целью преподавания дисциплины является получение студентами знаний в области наладки, технического обслуживания, особенностей эксплуатации и ремонта различного оборудования, широко использующегося в производственных процессах при ручной, механизированной и автоматизированной электродуговой сварке плавлением, а также при контактной сварке, и эффективного использования этих знаний в практической деятельности.

2. Результаты обучения

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен

знать:

– принципы работы электрической части и особенности конструктивного исполнения сварочного оборудования для дуговой и контактной сварки;

– требования безопасности при эксплуатации сварочного оборудования для дуговой и контактной сварки;

уметь:

– проверять исправность электронных компонентов силовых блоков и цепей управления оборудования для дуговой и контактной сварки;

- проводить настройку сварочного оборудования на заданный режим;

владеть:

– методиками поиска неисправностей сварочного оборудования;

3. Формируемые компетенции.

СК-13 - Знать основные методы испытаний и диагностики сварочного оборудования.

4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации.

При изучении дисциплины используется модульно-рейтинговая система оценки знаний. Используемые оценочные средства по учебной дисциплине хранятся на кафедре.