

НОРМИРОВАНИЕ ТОЧНОСТИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ

(наименование дисциплины)

АННОТАЦИЯ К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 1-36 11 01 – Инновационная техника для строительного комплекса (по направлениям),
1-37 01 06 – Техническая эксплуатация автомобилей (по направлениям)

	Форма получения высшего образования			
	Очная (дневная)		Заочная	Заочная сокращенная
	1-36 11 01	1-37 01 06		
Курс	2	2	3	2, 3
Семестр	4	4	6	4, 5
Лекции, часы	34	34	8	8
Лабораторные занятия, часы	16	16	4	4
Аудиторная контрольная работа (семестр, часы)	-	-	6 сем, (2 часа)	4 сем. (2 часа)
Курсовая работа (семестр)	-	5	6	5
Экзамен, семестр	4	4	6	4
Аудиторных часов по учебной дисциплине	50	50	14	14
Самостоятельная работа, часы	58	58	94	94
Всего часов по учебной дисциплине/ ных единиц	108/3	108/3	108/3	108/3

1 Краткое содержание учебной дисциплины

Дисциплина «Нормирование точности и технические измерения» содержит общие представления о методах обеспечения взаимозаменяемости изделия на этапах его жизненного цикла, основах выбора требований к нормированию точности параметров, их контролю и сущности стандартизации данных требований.

2. Результаты обучения

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен

знать:

- методы обеспечения взаимозаменяемости на этапах жизненного цикла изделия;
- методы нормирования точности параметров;
- основные принципы построения систем допусков и посадок, базовые стандарты - основных норм взаимозаменяемости, охватывающие системы допусков и посадок для типовых видов соединений деталей машин и приборов;

- теоретические основы измерительного контроля параметров;

уметь:

- пользоваться стандартами основных норм взаимозаменяемости;
- обозначать требования к точности параметров на чертежах, читать и расшифровать условные обозначения;
- осуществлять измерительный контроль параметров калибрами и основными универсальными средствами измерений;
- представлять результаты измерений с указанием погрешностей и неопределенности.

владеть:

- методологией обеспечения взаимозаменяемости узлов технических систем;
- методами использования нормирования точности при изготовлении деталей и узлов.
- методами контроля геометрических параметров деталей.

3 Формируемые компетенции

Освоение данной учебной дисциплины должно обеспечивать формирование следующей компетенции:

1-36 11 01. СК-1. Применять основные принципы взаимозаменяемости деталей машин и их соединений, нормирования и точности, стандартизации допусков и посадок для различных деталей машин и условий производства.

1-37 01 06

УК-1. Владеть основами исследовательской деятельности, осуществлять поиск, анализ и синтез информации.

БПК-8. Осуществлять выбор норм точности геометрических параметров при конструировании изделий исходя из предъявляемых к ним эксплуатационных требований и методов и средств измерений для контроля отклонений геометрических параметров изделий

4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации

Текущая и промежуточная аттестация проводятся в письменной и устно-письменной форме посредством тестов, отчетов по лабораторным работам с их устной защитой, письменных экзаменов.