

ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ СВАРКИ, РЕЗКИ И УПРОЧНЕНИЯ МЕТАЛЛОВ

(наименование дисциплины)

АННОТАЦИЯ К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 1-36 80 02 «Инновационные технологии в машиностроении»

Направление специальности _____

Специализация _____

	Форма получения высшего образования	
	Очная (дневная)	Заочная
Курс	1	1
Семестр	1	1
Лекции, часы	36	8
Лабораторные занятия, часы	18	4
Экзамен, семестр	1	1
Аудиторных часов по учебной дисциплине	54	12
Самостоятельная работа, часы	54	96
Всего часов по учебной дисциплине / зачетных единиц	108/3	

1. Краткое содержание учебной дисциплины

Целью учебной дисциплины является получение и освоение магистрантами специальности 1-36.80.02 «Инновационные технологии в машиностроении» знаний и умений по физическим основам инновационных способов сварки, резки и упрочнения металлов и их использованию при производстве сварных конструкций из металлических материалов.

2. Результаты обучения

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен

знать:

- физическую сущность и технологические особенности инновационных способов сварки, резки и упрочнения металлов;
- достижения науки и передовых технологий в области современных технологических машин и оборудования;
- применение современного оборудования, технологических процессов и оснастки, новых материалов в области машиностроения.

уметь:

- готовить и проводить занятия с обучающимися в области инновационных технологий в машиностроении, осуществлять руководство научно-исследовательской работой;
- разрабатывать практических рекомендаций по использованию результатов научных исследований, планирование и проведение экспериментальных исследований;
- оценивать техническую и экономическую целесообразность применения конкретных инновационных методов сварки, резки и упрочнения металлов.

владеть:

- процессами разработки сварочных технологий, повышения их качества, автоматизации технологических процессов, применения компьютерных технологий;

- методикой определения технологических параметров сварки, резки и упрочнения с использованием современной аппаратуры в соответствии с государственными стандартами.

3. Формируемые компетенции

СК-1 - Быть способным приобретать новые знания в производственно-технологической области сварочного производства, используя современные информационные технологии.

4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации

При изучении дисциплины используется модульно-рейтинговая система оценки знаний. Используемые оценочные средства по учебной дисциплине хранятся на кафедре.