

НЕРАЗРУШАЮЩИЙ КОНТРОЛЬ В ПРОИЗВОДСТВЕ

АННОТАЦИЯ

К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 1-38 80 01 Приборостроение

Профилизация: Техника и технологии неразрушающего контроля

II ступени высшего образования (магистратура)

	Форма получения высшего образования		
	Очная (дневная)	Заочная	Заочная сокращенная
Курс	1	1	
Семестр	2	2	
Лекции, часы	32	8	
Практические (семинарские) занятия, часы	16	4	
Лабораторные занятия, часы	-	-	
Аудиторных часов по учебной дисциплине	48	12	
Экзамен, семестр	2	2	
Самостоятельная работа, часы	60	96	
Всего часов по учебной дисциплине / зачетных единиц		108/3	

1. Краткое содержание учебной дисциплины

Цель преподавания данной дисциплины состоит в том, чтобы суммировать все полученные студентами ранее знания по различным методам неразрушающего контроля (НК), научить выбирать оптимальный метод (или несколько методов) контроля в зависимости от информативности и производственных задач.

2. Результаты обучения

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен

знать: современные особенности технического контроля и управления качеством, о различных вариантах применения методов и средств НК в процессе производства материалов и изделий и эксплуатации объектов, структуру и функции служб контроля на предприятиях, вопросы метрологического обеспечения, сертификации, аккредитации, стандартизации и автоматизации в НК;

уметь: выбрать оптимальный метод и средства НК для конкретных промышленных объектов, оценить их возможности с точки зрения достижения максимальных информативности и достоверности, организовать на предприятии службу НК для конкретных изделий, объектов или материалов;

владеть: представлением о видах и способах формирования требований к параметрам, аппаратуре и подготовке нормативной документации и обслуживающего персонала по НК в ведущих отраслях промышленности.

3. Формируемые компетенции

Освоение данной учебной дисциплины должно обеспечивать формирование следующих компетенций: СК-6 - Эффективно применять методы и средства неразрушающего контроля в производственном процессе

4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации: контрольные работы и зачет (устно-письменная форма). Для допуска к экзамену обучающийся в соответствии с учебной программой обязан выполнить четыре практических задания.