

**ПЕРВАЯ КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПРАКТИКА**  
**АННОТАЦИЯ**  
**К ПРОГРАММЕ ПРАКТИКИ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**

Специальность 1-53 01 01 – «Автоматизация технологических процессов и производств»  
Направление специальности 1-53 01 01-01 «Автоматизация технологических процессов и производств (машиностроение и приборостроение)»

	Форма получения высшего образования
	Очная (дневная)
Курс	2
Семестр	4
Всего часов по практике / зачетных единиц	216 / 6

**1. Краткое содержание практики (цели и задачи)**

Целью практики является обучение студентов практическим навыкам, и подготовка их к самостоятельной профессиональной деятельности по избранной специальности.

Задачами практики являются приобретение студентами профессиональных навыков по специальности, закрепление, расширение и специализация знаний, полученных при ранее изученных дисциплинах; знакомство с программированием станков с ЧПУ.

**2. Результаты обучения**

В результате прохождения первой конструкторско-технологической практики обучающийся должен:

**знать** основы программирования станков с ЧПУ;

**уметь** составлять программы обработки на станках с ЧПУ;

**владеть** навыками работы по проектированию технологических процессов.

**3. Формируемые компетенции:**

Коды формируемых компетенций	Наименования формируемых компетенций
	Уметь применять базовые научно-теоретические знания для решения теоретических и практических задач
	Уметь работать самостоятельно
	Владеть междисциплинарным подходом при решении проблем
	Обладать способностью к межличностным коммуникациям
	Уметь работать с научной, нормативно-справочной и специальной литературой

**4. Форма текущей и промежуточной аттестации**

Текущая и промежуточная аттестация проводится в письменной форме посредством подготовки отчетов, а также проведением устных зачетов.