

**«ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА»**  
**АННОТАЦИЯ**  
**К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**

**Специальность** 1-36 01 01 «Технология машиностроения», 1-53 01 01 – «Автоматизация технологических процессов и производств»

	Форма получения высшего образования		
	Очная (дневная)	Заочная	Заочная сокращенная
Курс	3	4	3
Семестр	5	7	5
Лекции, часы	50	8	6
Лабораторные занятия, часы	16	4	4
Курсовая работа, семестр	5	7	5
Экзамен, семестр	5	7	5
Аудиторных часов по учебной дисциплине	66	12	16
Самостоятельная работа, часы	42	96	92
Всего часов по учебной дисциплине / зачетных единиц	108/3	108/3	108/3

**1. Краткое содержание учебной дисциплины**

Целью учебной дисциплины является изучение студентами теоретических основ, принципов расчета и методов проектирования различных приспособлений и вспомогательного инструмента. Это позволит им сознательно и творчески создавать работоспособную и высокопроизводительную технологическую оснастку.

**2. Результаты обучения**

Студент, изучивший дисциплину, должен **знать**:

- основы теории базирования и принципы установки заготовок в приспособлениях;
- методики проектирования различных видов приспособлений;
- типы и конструктивные особенности приспособлений для различных видов механической обработки;
- методики силового расчета приспособлений;
- порядок экономического обоснования целесообразности применения технологической оснастки.

Студент, изучивший дисциплину, должен **уметь**:

- проектировать приспособления для различных видов обработки и сборки;
- правильно использовать рекомендации справочников, машиностроительных нормалей и стандартов;
- обеспечить требуемую точность обработки заготовки в приспособлении;
- если необходимо, обеспечить механизацию к автоматизации приспособления;
- оценить эффективность работы приспособления, его состояние при эксплуатации;
- провести экономическое обоснование выбора конструкции приспособления.

Студент, изучивший дисциплину, должен **владеть**:

- методами расчета и проектирования технологической оснастки в соответствии с поставленными задачами;
- навыками пользования справочной литературой и стандартами;
- навыками, необходимыми для самостоятельного решения задач в области проектирования технологической оснастки как при выполнении курсового и дипломного проектов, так и в его будущей профессиональной деятельности.

**3. Формируемые компетенции**

Коды формируемых компетенций	Наименования формируемых компетенций
СК-3	Быть способным спроектировать отдельные узлы и металлорежущие станки в целом, элементы гидро- и пневмопривода, а также гидро- и пневмоавтоматики, приспособления к указанным станкам различных типов, использовать при этом современные системы управления оборудованием.
СК-10	Быть способным спроектировать приспособления к станкам различных технологических групп.

**4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации**

Текущая и промежуточная аттестация проводятся в письменной и устно-письменной форме посредством защит лабораторных работ, контрольных работ, курсовой работы; сдачи экзамена.