

**УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА**  
**АННОТАЦИЯ**  
**К ПРОГРАММЕ ПРАКТИКИ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**

**Специальность 1-53 01 01 – «Автоматизация технологических процессов и производств»**  
**Направление специальности 1-53 01 01-01 «Автоматизация технологических процессов и производств (машиностроение и приборостроение)»**

	Форма получения высшего образования
	Очная (дневная)
Курс	1
Семестр	2
Всего часов по практике / зачетных единиц	216 / 6

**1. Краткое содержание практики (цели и задачи)**

Целью практики является ознакомление студентов со специальностью 1-53 01 01 «Автоматизация технологических процессов и производств», закрепление и углубление знаний, полученных на ранее изученных дисциплинах, и подготовка к изучению последующих дисциплин.

Задачами практики являются ознакомление с историей и структурой предприятия (университета), изучение отдельных типов металлорежущих станков, станков с ЧПУ, станочных приспособлений и их автоматизированных аналогов, режущего и измерительного инструментов.

**2. Результаты обучения**

В результате прохождения учебной практики обучающийся должен

**знать** назначение, конструкцию, принцип работы, возможности металлорежущего станка или станка с ЧПУ, принцип работы и назначение станочного приспособления, назначение и геометрию режущего инструмента в соответствии с индивидуальным заданием;

**уметь** составлять отчет по практике в соответствии с требованиями к оформлению;

**владеть** навыками пользования измерительными инструментами.

**3. Формируемые компетенции:**

Коды формируемых компетенций	Наименования формируемых компетенций
	Иметь навыки, связанные с использованием технических устройств, управлением информацией и работой с компьютером
	Самостоятельно приобретать и использовать в практической деятельности новые знания и умения, в том числе в новых областях знаний, непосредственно не связанных со сферой деятельности
	Быть способным к социальному взаимодействию
	Обладать способностью к межличностным коммуникациям

**4. Форма текущей и промежуточной аттестации**

Текущая и промежуточная аттестация проводится в письменной форме посредством подготовки отчетов, а также проведением устных зачетов.