

И. Л. ОПАНАСЮК, А. М. РОВСКИЙ

Государственное учреждение высшего профессионального образования
«БЕЛОРУСКО-РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Могилев, Беларусь

Для возведения ленточных фундаментов применяются различные типы: сборный, монолитный и сборно-монолитный. Для сокращения сроков строительства эффективнее применять монолитный вариант. Для более эффективного возведения монолитного варианта фундаментов необходимо улучшить технологические решения с применением усовершенствованной опалубки фундаментов.

При одинаковом количественном составе исполнителей, трудоемкость на устройство ленточного фундамента составляет:

- в сборном варианте 746,22 чел.-час;
- в сборно-монолитном варианте 711,92 чел.- час;
- в монолитном варианте 575,00 чел.-час.

Продолжительность работ составляет:

- в сборном варианте 11 дней;
- в сборно-монолитном варианте 9,5 дней;
- в монолитном варианте 8 дней.

Сборные железобетонные элементы ленточных фундаментов монтируют по существующей технологии. Стены сборно-монолитного и монолитного фундаментов возводят с применением инвентарной крупнощитовой опалубки и опалубочных систем, применяемых в Республике Беларусь. Возведение монолитных фундаментных плит предусмотрено по нетрадиционной технологии с применением, разработанной конструкции блок-формы, приведенной в табл. 1.

Технико-экономические показатели возведения трех вариантов фундамента приведены в виде гистограммы (рис. 1).



Рис. 1. Технико-экономические показатели вариантов производства работ
Авторами разработана и приведена конструкция блок-формы опалубки для возведения плит монолитного ленточного фундамента (рис. 2).

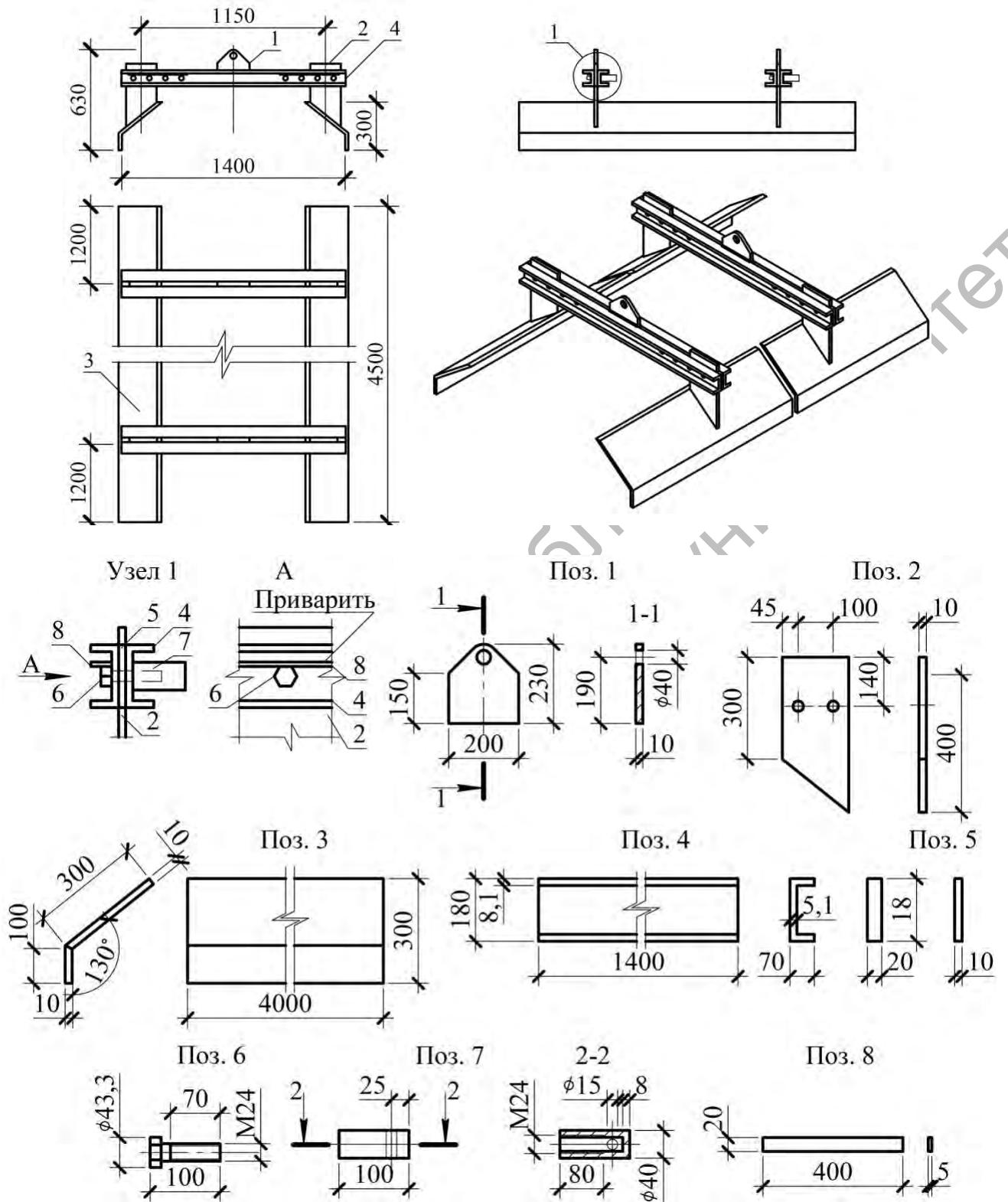


Рис. 2. Конструкция блок-формы опалубки для возведения плит монолитных ленточных фундаментов