

**НОРМИРОВАНИЕ ТОЧНОСТИ ИЗДЕЛИЙ**  
**АДДЕТИВНОГО СИНТЕЗА**  
(наименование дисциплины)

**АННОТАЦИЯ**  
**К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**

Специальность 1-36 07 02 «Производство изделий на основе трехмерных технологий»

	Форма получения высшего образования	
	Очная (дневная)	Заочная
Курс	3	3
Семестр	6	6
Лекции, часы	16	6
Лабораторные занятия, часы	16	4
Практические занятия, часы	16	4
Зачет, семестр	6	6
Аудиторных часов по учебной дисциплине	48	14
Самостоятельная работа, часы	60	94
Всего часов по учебной дисциплине/ зачетных единиц	108/3	108/3

**1 Краткое содержание учебной дисциплины**

Дисциплина «Нормирование точности изделий аддитивного синтеза» содержит общие представления о методах обеспечения взаимозаменяемости изделия на этапах его жизненного цикла, основах выбора требований к нормированию точности параметров, их контролю и сущности стандартизации данных требований.

**2. Результаты обучения**

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:

- методы обеспечения взаимозаменяемости на этапах жизненного цикла изделия;
- методы нормирования точности параметров;
- основные принципы построения систем допусков и посадок, базовые стандарты - основных норм взаимозаменяемости, охватывающие системы допусков и посадок для типовых видов соединений деталей машин и приборов;
- теоретические основы измерительного контроля параметров;

уметь:

- пользоваться стандартами основных норм взаимозаменяемости;
- обозначать требования к точности параметров на чертежах, читать и расшифровать условные обозначения;
- осуществлять измерительный контроль параметров калибрами и основными универсальными средствами измерений;
- представлять результаты измерений с указанием погрешностей и неопределенности.

владеть:

- методологией обеспечения взаимозаменяемости узлов технических систем;
- методами использования нормирования точности при изготовлении деталей и узлов.
- методами контроля геометрических параметров деталей.

**3 Формируемые компетенции**

Освоение данной учебной дисциплины должно обеспечивать формирование следующей компетенции: СК-6. Знать основные нормы взаимозаменяемости, единую систему допусков и посадок, методику расчета и назначения допусков для изделий из полимерных и композиционных материалов, а также деталей формообразующей оснастки.

**4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации**

Текущая и промежуточная аттестация проводятся в письменной и устно-письменной форме посредством тестов, отчетов по лабораторным работам с их устной защитой, контрольных работ, письменных зачетов.