

УДК 656.223:621.9

ИННОВАЦИИ ПРИ РЕМОНТЕ КОЛЕСНЫХ ПАР
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА РОССИИ И БЕЛАРУСИ

В.А. ЛОГВИН, П.Ф. КОТИКОВ, Ю.В. НИКОЛАЕВ

Государственное учреждение высшего профессионального образования
«БЕЛОРУССКО-РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
Могилев, Беларусь

Обеспечение эффективной работы железнодорожного транспорта является международной задачей и ее успешное решение имеет важное значение для экономики любого государства. При эксплуатации подвижного состава в результате изменений размеров колеи железнодорожного полотна, отклонений в работе тормозной системы происходит неравномерный износ ездовой части колесных пар, приводящий к образованию «скользун» – искажение геометрической формы, нагара, местной закалки и наклепа вследствие кратковременной замены трения качения на трение скольжения в зоне контакта с железнодорожным полотном.

Возведение границ между братскими республиками советского государства разрушило устойчивые связи и согласованные графики движения поездов. Снизились темпы и объемы перевозок. Вагонные депо в Республике Беларусь имеют все виды оборудования необходимого для полного ремонта и восстановления вагонов и колесных пар. Многие российские железнодорожные предприятия предпочитают восстанавливать и ремонтировать вагоны именно в Белоруссии. В Советском Союзе при поломке или выходе из строя вагоны ремонтировались и восстанавливались в ближайших к месту поломки депо. Все это вынуждает возрождать былые связи и проводить постоянный обмен производственным опытом и технологиями, но уже в новых сложных рыночных условиях.

Снижение стоимости и повышение производительности обработки, невозможно без инноваций в области механической обработки при восстановлении профиля ездовой части колесных пар. Применение для обработки ездовой части колесной пары точения резцами со сменными твердосплавными пластинами не всегда обеспечивает необходимую производительность, а фрезерование набором фрез – соблюдение необходимого профиля.

Авторами разработан инструмент для обработки ездовой части колесных пар, позволяющий производить обточку чашечным режущим элементом с непрерывным обновлением режущей кромки.