

ОРГАНИЗАЦИЯ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

(наименование дисциплины)

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Направление подготовки 15.03.01 Машиностроение

Направленность (профиль) Инновационные технологии в сварочном производстве

Квалификация Бакалавр

	Форма обучения
	Очная
Курс	4
Семестр	7, 8
Лекции, часы	62
Практические занятия, часы	52
Зачёт, семестр	7
Экзамен, семестр	8
Контактная работа по учебным занятиям, часы	114
Самостоятельная работа, часы	102
Всего часов / зачетных единиц	216/ 6

1 Цель учебной дисциплины.

Целью учебной дисциплины является развитие у студентов представлений, знаний и умений по разработке системы мероприятий, позволяющей максимально использовать все оборудование, технические и материально-производственные ресурсы предприятия, обеспечить слаженность в работе, установить определенную пропорциональность между всеми его частями и тем самым обеспечить выполнение запланированного объема выпуска продукции предприятием.

2 Планируемые результаты изучения дисциплины.

в результате освоения учебной дисциплины студент должен знать:

- принципы координации производственной деятельности
- организацию и порядок проектирования сварочных участков и цехов
- порядок формирования нового объекта производства и удельный вес сварных конструкций в нем.
- порядок выявления условий работы объекта производства, отдельных его элементов и, особенно, сварных конструкций
- формы организации сборочно-сварочных работ
- методики технологических расчётов, трудовых и материальных затрат.
- методы планирования и организации производственных работ.

уметь:

- определять трудоемкость сварочных и сборочных операций
- производить технологические расчеты, расчеты трудовых и материальных затрат.
- выполнять планировку сварочного цеха, участка с учетом реальных условий производства

- рассчитывать производственную программу цеха
 - рассчитывать режим работы и фонды времени работы оборудования
 - проводить (планировать) планово-предупредительный ремонт сварочного оборудования
- владеть:
- методикой текущего и перспективного планирования производственных работ
 - методикой формирования оптимального технологического процесса, обеспечивающего минимизацию трудозатрат и материальных энергоресурсов
 - методикой расчета площадей
 - правилами охраны труда и техники безопасности.

3 Требования к освоению учебной дисциплины

Освоение данной учебной дисциплины должно обеспечить формирование следующих компетенций:

ОПК-8 - Способен проводить анализ затрат на обеспечение деятельности производственных подразделений в машиностроении.

ОПК-9 - Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование.

ПК-9 - техническая подготовка сварочного производства, его обеспечение и нормирование (С/01.6).

ПК-10 - Технический контроль сварочного производства (С/02.6).

ПК-11 - Разработка с использованием САД-систем технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности (В/02.6).

4 Образовательные технологии

Применение инновационных форм и методов проведения занятий при изучении различных тем курса: мультимедиа, расчетные и традиционная форма.